



## **Strahlenschutzkommission**

Geschäftsstelle der  
Strahlenschutzkommission  
Postfach 12 06 29  
D-53048 Bonn

<http://www.ssk.de>

---

# **Grundsätzliche sicherheitstechnische Realisierbarkeit des Entsorgungszentrums**

Empfehlung der Strahlenschutzkommission

---

Verabschiedet in der gemeinsamen Sitzung der Reaktor-Sicherheitskommission und der  
Strahlenschutzkommission am 20./21. Oktober 1977

Veröffentlicht in: – Bundesanzeiger Nr. 235 vom 16. Dezember 1977  
– Veröffentlichungen der Strahlenschutzkommission, Band 1

## Inhaltsverzeichnis

Zusammenfassende Beurteilung.....	3
I. Einleitung .....	4
II. Standort Gorleben .....	6
III. Teilprojekt 1: Brennelementlagerung.....	10
IV. Teilprojekt 2: Wiederaufarbeitung, Abfallbehandlung und Zwischenlagerung	
Teil 1: Wiederaufarbeitung (Zerlegung, Auflösung, Extraktion) .....	13
Teil 2: Abfallbehandlung und Zwischenlagerung.....	19
V. Teilprojekt 3: Uranverarbeitung.....	22
VI. Teilprojekt 4: Plutonium-Brennelementherstellung .....	24
VII. Teilprojekt 5: Abfallendbehandlung .....	26
VIII. Teilprojekt 6: Abfallendlagerung .....	29
IX.. Teilprojekt 7: Übergeordnete Infrastruktur .....	38
X. Sicherung gegen Störmaßnahmen und sonstige Einwirkungen Dritter.....	40

## Zusammenfassende Beurteilung

Die Reaktor-Sicherheitskommission (RSK) und die Strahlenschutzkommission (SSK) haben die Frage geprüft, ob die erforderlichen Kenntnisse und technischen Mittel vorhanden sind oder rechtzeitig beschafft werden können, um das nukleare Entsorgungszentrum entsprechend den Genehmigungsvoraussetzungen von § 7 Abs. 2 des Atomgesetzes zu errichten und zu betreiben. Sie sind dabei von den gesetzlichen Grundlagen (Atomgesetz, Strahlenschutzverordnung) ausgegangen und haben die bei der Beurteilung von Kernkraftwerken und anderen kerntechnischen Anlagen entwickelten sicherheitstechnischen Grundsätze sinngemäß auf die Anlagen des Entsorgungszentrums übertragen. Die Beratungsergebnisse werden folgendermaßen zusammengefaßt:

- Hinsichtlich der Eignung des vorgesehenen Standortes für das Entsorgungszentrum bestehen keine sicherheitstechnischen Bedenken. In der Umgebung des Standortes können die Dosisgrenzwerte der Strahlenschutzverordnung für den bestimmungsgemäßen Betrieb und für Störfälle eingehalten werden. Auch im Hinblick auf die Notfallschutzplanung bestehen gegen den Standort keine Bedenken. Der erforderliche Strahlenschutz für Beschäftigte kann gemäß der Strahlenschutzverordnung gewährleistet werden.
- Die vorgesehene Lagerung abgebrannter Brennelemente kann auf Grund langjähriger in- und ausländischer Erfahrungen sicherheitstechnisch einwandfrei gelöst werden.
- Aus dem Betrieb in- und ausländischer Wiederaufarbeitungsanlagen liegen umfangreiche Erfahrungen vor. Sie zeigen, daß die für die Beurteilung der sicherheitstechnischen Realisierbarkeit der Wiederaufarbeitung entscheidenden Probleme gelöst sind.
- Die Verfahren zur Behandlung, Zwischenlagerung und Endkonditionierung radioaktiver Abfälle befinden sich auf unterschiedlichen Entwicklungsstufen. Die Mehrzahl dieser Verfahren ist technisch ausgereift. Noch laufende Entwicklungsarbeiten - insbesondere zur Verglasung hochaktiver Abfälle - haben ein Stadium erreicht, das ihre grundsätzliche sicherheitstechnische Realisierbarkeit bestätigt.
- Die Uran- und Plutoniumverarbeitung, einschließlich der Herstellung neuer Brennelemente, sind nach langjährigen Erfahrungen Stand der Technik.
- Das Konzept der Endlagerung radioaktiver Abfälle in Salzstöcken stellt eine sicherheitstechnisch günstige Lösung dar, mit der ein dauerhafter und sicherer Abschluß der Abfälle gegen die Biosphäre erreicht wird. Die Kenntnisse über die für die sichere Auslegung eines Endlagerbergwerks entscheidenden Parameter (z.B. Temperatur der Glasblöcke, Aufheizung des Salzstockes, thermisch-mechanische Belastbarkeit des Salzgesteins) reichen aus, um festzustellen, daß mit Sicherheit Salzstöcke im norddeutschen Raum zur Verfügung stehen, die für die Endlagerung der radioaktiven Abfälle geeignet sind.

Aufgrund der großen Ausdehnung des Salzstocks Gorleben ist sichergestellt, daß die Lagerung von schwach- und mittelaktiven Abfällen dort möglich ist. Die große Ausdehnung des Salzstocks läßt weiterhin erwarten, daß genügend große Steinsalzpartien aufgefunden werden können, um auch die im Entsorgungszentrum anfallenden hochaktiven Abfälle aufzunehmen. Eine endgültige Bestätigung ist nach der Erkundung durch Aufschlußbohrungen sowie ggf. durch Schacht- und Streckenauffahrungen möglich.

- Eine geeignete Infrastruktur kann sichergestellt werden.
- Nach Ansicht der Sachverständigen-Kommission für Fragen der Sicherung des Brennstoffkreislaufs (SSB) sind die zur Sicherung gegen Störmaßnahmen und sonstige Einwirkungen Dritter vorgesehenen und zusätzlich erforderlichen Gegenmaßnahmen realisierbar.

Die von den Kommissionen ausgesprochenen Empfehlungen sowie die aufgeworfenen Fragen, die zum Teil einer weiteren Behandlung durch Forschungs- und Entwicklungsarbeiten bedürfen, stellen die grundsätzliche sicherheitstechnische Realisierbarkeit nicht in Frage. Sie können entsprechend dem stufenweisen Vorgehen bei der Errichtung des Entsorgungszentrums projektbegleitend gelöst werden, wie dies auch in anderen Ländern geplant und in anderen im Aufbau begriffenen Industriezweigen üblich ist.

Es wurde weiterhin geprüft, ob die vorgesehenen technischen und chemischen Verfahren soweit ausgereift sind oder projektbegleitend entwickelt werden können, daß keine Bedenken gegen ihren Einsatz bestehen. Als Ergebnis wurde festgestellt, daß alle vorgesehenen Verfahren bereits so weit erprobt sind, daß sie auf großtechnische Maßstäbe übertragen werden können.

Zusammenfassend stellen die Kommissionen fest, daß das Entsorgungszentrum grundsätzlich sicherheitstechnisch realisierbar ist.

## I. Einleitung

Der Bundesminister des Innern hat die RSK und die SSK beauftragt, die grundsätzliche sicherheitstechnische Realisierbarkeit des geplanten deutschen Entsorgungszentrums für abgebrannte Brennelemente aus Kernkraftwerken mit Leichtwasserreaktoren zu beurteilen. Unter der „grundsätzlichen sicherheitstechnischen Realisierbarkeit“ einer Anlage wird verstanden, daß die erforderlichen Kenntnisse und technischen Mittel vorhanden sind oder rechtzeitig beschafft werden können, um die Anlage den Genehmigungsvoraussetzungen von § 7 Absatz 2 des Atomgesetzes entsprechend zu errichten und zu betreiben.

Unter dem Gesichtspunkt der Realisierbarkeit des Entsorgungszentrums hat die RSK auch geprüft, ob die vorgesehenen Verfahren technisch soweit ausgereift sind oder projektbegleitend entwickelt werden können, daß aus verfahrenstechnischer Sicht keine Bedenken gegen ihren Einsatz bestehen.

Grundlagen der Beratungen waren der Sicherheitsbericht der Deutschen Gesellschaft für Wiederaufarbeitung von Kernbrennstoffen mbH (DWK) über das Entsorgungszentrum vom März 1977 sowie weitere Unterlagen des Antragstellers.

Die RSK hat zur Vorbereitung ihrer Empfehlung einen Unterausschuß ENTSORGUNGSZENTRUM eingesetzt, der durch Mitglieder der SSK ergänzt wurde. Mitglieder der SSB waren in dem Unterausschuß vertreten. Weiterhin wurden zu Fragen der Endlagerung radioaktiver Abfälle Sachverständige aus dem Bereich der Geowissenschaften hinzugezogen. Die sicherheitstechnische Konzeption des Entsorgungszentrums wurde mit den von der atomrechtlichen Genehmigungsbehörde (Niedersächsisches Sozialministerium) gemäß § 20 Atomgesetz zugezogenen Gutachtern und mit dem Antragsteller beraten. Wichtige Fragen wurden vom Antragsteller in schriftlicher Form beantwortet. Die RSK hat insbesondere geprüft, welche

Störungen und Störfälle bei den Anlagen betrachtet werden müssen und ob sicherheitstechnische Einrichtungen und Maßnahmen vorgesehen bzw. realisierbar sind, mit denen solche Ereignisse zuverlässig beherrscht werden können. Fragen des Strahlenschutzes beim bestimmungsgemäßen Betrieb und bei Störfällen sowie Fragen der Notfallschutzplanung wurden von der SSK und ihren Ausschüssen „Strahlenschutz bei kerntechnischen Anlagen“ bzw. „Notfallschutz in der Umgebung kerntechnischer Anlagen“ behandelt. Hierbei wurde geprüft, ob die Vorschriften der Strahlenschutzverordnung eingehalten werden können.

Fragen der Sicherung gegen Störmaßnahmen oder sonstige Einwirkungen Dritter wurden von der SSB behandelt.

Die Beurteilung und die Empfehlungen der Kommissionen sind in Anlehnung an den in Teilprojekte (TP) gegliederten Sicherheitsbericht wie folgt unterteilt:

- I. Einleitung
- II. Standort Gorleben
- III. Teilprojekt 1: Brennelementlagerung
- IV. Teilprojekt 2: Wiederaufarbeitung, Abfallbehandlung und Zwischenlagerung
  - Teil 1: Wiederaufarbeitung (Zerlegung, Auflösung, Extraktion)
  - Teil 2: Abfallbehandlung und Zwischenlagerung
- V. Teilprojekt 3: Uranverarbeitung
- VI. Teilprojekt 4: Plutonium-Brennelementherstellung
- VII. Teilprojekt 5: Abfallendbehandlung
- VIII. Teilprojekt 6: Abfallendlagerung
- IX.. Teilprojekt 7: Übergeordnete Infrastruktur
- X. Sicherung gegen Störmaßnahmen und sonstige Einwirkungen Dritter

Die Abschnitte über die einzelnen Teilprojekte beginnen jeweils mit einer kurzen Beschreibung der grundsätzlichen sicherheitstechnischen Realisierbarkeit.

Als Ergebnis ihrer Beratungen haben die Kommissionen u.a. Termine für die Vorlage weiterer Unterlagen genannt. Dabei werden unter „Konzeptbeurteilung“ die Beratungen verstanden, die der Empfehlung der Kommissionen zum vorgelegten Konzept und der Erteilung der 1. Teilerrichtungsgenehmigung vorausgehen. Sofern Unterlagen erst zur „betreffenden Teilerrichtungsgenehmigung“ angefordert werden, sind hiermit die Beratungen angesprochen, die der Empfehlung zur Errichtung des betroffenen Teils der Anlage vorlaufen.

## II. Standort Gorleben

## a) Beschreibung des Standortes

Der geplante Standort für das Entsorgungszentrum liegt im Landkreis Lüchow-Dannenberg auf dem Gebiet der Samtgemeinden Lüchow und Gartow. Nördlich des Standortes in etwa 2,5 km Entfernung von der Grenze des Werksgeländes verläuft die Elbe. Der Standort und seine nähere Umgebung sind vornehmlich eben. Die mittlere Geländehöhe am Standort beträgt 24 m ü.NN. Die einzige nennenswerte Erhebung im engeren Umkreis stellt der bis auf 75 m ü.NN ansteigende Höhbeck in 8 km Entfernung dar.

## b) Beurteilung

Auf Grund der vorgelegten Unterlagen und nach einer Besichtigung des Standortes durch die zuständigen Unterausschüsse kommen die RSK und die SSK zu folgender Beurteilung des für das Entsorgungszentrum vorgesehenen Standortes:

### 1. Verhältnisse am Standort

#### 1.1 Bevölkerungsverteilung

Die mittlere Bevölkerungsdichte in der Umgebung des Standortes liegt mit etwa 50 Einwohnern pro km<sup>2</sup> weit unter dem Durchschnittswert der Bundesrepublik Deutschland von 249 Einwohnern pro km<sup>2</sup>. Größere Gemeinden befinden sich mit Lüchow (ca. 18 000 Ew.), Dannenberg (ca. 14 000 Ew.), Salzwedel (DDR) und Wittenberge (DDR) erst in einer Entfernung von etwa 20 km. Großstädte mit mehr als 100 000 Einwohnern kommen im Umkreis von 50 km nicht vor. Die zukünftige Bevölkerungsentwicklung in der Umgebung des Standortes hängt wesentlich von der Entscheidung über die Realisierung des Entsorgungszentrums ab.

#### 1.2 Boden- und Wassernutzung

Das Gelände in der näheren Umgebung des Standortes wird überwiegend land- und forstwirtschaftlich genutzt. Bei der Nutzung der Gewässer dominiert die Sportfischerei. Zum Zweck der landwirtschaftlichen Feldberegnung sind im 10 km-Umkreis 62 Brunnen registriert. Landschaftsschutzgebiete befinden sich im Naturpark „Elbufer-Drawehn“, der sich nördlich des Standortes innerhalb des 10 km-Umkreises hinzieht. Ein Naturschutzgebiet liegt in etwa 6 km Entfernung nordwestlich des Standortes.

#### 1.3 Gewerbe und Industrie

Größere Industrie- und Gewerbebetriebe sind im Standortbereich nicht angesiedelt. Der Umfang kleinerer und mittlerer Betriebe läßt keine Einschränkungen für den Betrieb des Entsorgungszentrums erwarten.

#### 1.4 Verkehrswege

Das Standortgelände ist über die Bundesstraße 493 an das öffentliche Verkehrsnetz angebunden. Der Anschluß an das Bundesbahnnetz ist durch den Bau eines Industriestammgleises nach Lüchow geplant. Einzige Schifffahrtsstraße im 10 km-Umkreis ist die Elbe. Ein ausreichender Schutz vor Gefahren, die durch den Transport explosionsfähiger Stoffe bedingt sind,

kann durch die Auslegung der Anlagen und ihren Abstand von den Transportwegen gewährleistet werden.

Der Standort liegt ferner am Rande des Luftkorridors Hamburg-Berlin. Im übrigen gehört der Bereich zur Flugüberwachungszone an der Grenze zur DDR und ist für militärische Flüge verboten. Kleinere Zivilflugplätze befinden sich in Lüchow-Rehbeck (10 km), Uelzen (45 km) und Lüneburg (45 km).

### **1.5 Meteorologische Verhältnisse**

Die Angaben über meteorologische Verhältnisse stammen vorwiegend von der Wetterstation des Flughafens Hannover-Langenhagen sowie der Station Lüchow. Nach Meinung der SSK sind die dort gewonnenen Daten weitgehend übertragbar. Sie lassen erkennen, daß günstige Ausbreitungsbedingungen vorliegen.

### **1.6 Geologische und seismische Verhältnisse**

Der Standort liegt in der Erdbebenzone 1. Diese Zuordnung ergibt sich auf Grund eines im Jahre 1323 bei Lüneburg beobachteten Erdbebens der Epizentralintensität VII auf der MSK-Skala. Ein erst kürzlich in der Nähe der Stadt Soltau beobachtetes Erdbeben wurde ursprünglich als ein Einsturzbeben im Gipshut eines Salzstocks gedeutet. Eingehendere seismische Auswertungen lassen jedoch nach dem derzeitigen Stand auf ein tektonisches Erdbeben schließen, dessen Herd in mindestens 5 km Tiefe lag und dessen Epizentralintensität VI (MSK-Skala) betrug.

Die RSK ist der Ansicht, daß neben der Erdbebengefährdung auch die Erdfallgefährdung am Standort untersucht und bei der Auslegung berücksichtigt werden muß und kann.

### **1.7 Hydrologische Verhältnisse**

Der RSK und der SSK liegt eine Aufstellung der Oberflächengewässer und ihrer Wasserführung in der Umgebung des Standortes vor. Hieraus geht hervor, daß eine Überflutung des Standortes durch Hochwasser nicht zu befürchten ist.

Aufgrund der vom Niedersächsischen Ministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten zur Verfügung gestellten Daten und ergänzender Untersuchungen des Bundesgesundheitsamtes über die Grundwasserverhältnisse sind keine Einschränkungen für die Errichtung des Entsorgungszentrums zu erwarten. Durch die Entnahme von Grundwasser für den Betrieb der Anlage (insbesondere zu Kühlzwecken) dürfen die hydrologischen Verhältnisse nicht nachteilig beeinflußt werden. Dies ist zur Konzeptbeurteilung nachzuweisen. Ggf. können Alternativlösungen, wie Entnahme des Zusatzwassers für den Kühlturbetrieb aus der Elbe, vorgeesehen werden.

## **2. Strahlenexposition in der Umgebung**

Die radiologischen Auswirkungen von betrieblichen Ableitungen und der nach Ansicht der RSK zu betrachtenden Störfälle wurden von der SSK beraten. Bei den Teilprojekten 1 bis 6 wurde überprüft, ob die Dosisgrenzwerte des § 45 (Schutz der Bevölkerung in der Umgebung) und die Störfallplanungsdosisgrenzwerte des § 28 Absatz 3 der Strahlenschutzverordnung (StrlSchV) eingehalten werden. Hierzu wurden eigene Rechnungen durchgeführt. U.a. wurden Ausbreitungsfaktoren für den Standort, resultierende Individualdosen in der Umgebung sowie

die sich in der Umgebung einstellenden Aktivitätskonzentrationen der wesentlichen Radionuklide errechnet.

Außerdem wurde unter Berücksichtigung des Entwicklungspotentials der Abscheideeinrichtungen überprüft,

- ob dem in § 28 Abs. 1 StrlSchV festgelegten Grundsatz, die Strahlenbelastung so gering wie möglich zu halten, Rechnung getragen wurde, oder
- ob unter diesem Gesichtspunkt eine Reduzierung der Antragswerte vorzunehmen ist, und
- ob diese Reduzierung technisch realisierbar und zumutbar erscheint.

## 2.1 Ableitung radioaktiver Stoffe im bestimmungsgemäßen Betrieb

Unter Berücksichtigung der genannten Beurteilungsmaßstäbe empfiehlt die SSK, die Emissionen radioaktiver Stoffe mit der Abluft wie folgt zu begrenzen:

Tritium	$2 \cdot 10^5$ Ci/a
C-14	$1 \cdot 10^3$ Ci/a
Kr-85	$1 \cdot 10^6$ Ci/a
J-129	0,2 Ci/a
$\alpha$ -Aerosole	0,05 Ci/a
$\beta$ -Aerosole	5 Ci/a

Unter Zugrundelegung dieser Emissionswerte ergeben sich bei Anwendung der „Allgemeinen Berechnungsgrundlagen für die Bestimmung der Strahlenexposition durch Emission radioaktiver Stoffe mit der Abluft“, in der Fassung vom 15. August 1977, an der ungünstigsten Einwirkungsstelle gemäß § 45 StrlSchV folgende maximale Strahlenexpositionen:

Körperbereich	Dosis in mrem/a
Ganzkörper	4
Schilddrüse	18
Knochen	12
Haut	5
andere Organe	< 4

Bei der Ermittlung dieser Dosiswerte wurden nur die gemeinsam über den 200 m hohen Kamin abgeleiteten Emissionen der Teilprojekte 2 und 5 berücksichtigt. Vorausgegangene Rechnungen haben gezeigt, daß die übrigen Emissionen demgegenüber vernachlässigt werden können.

Voraussetzung dafür, daß diese Dosiswerte nicht überschritten werden, ist die Forderung, daß trotz des chargenweisen Betriebs der Auflöser in der Wiederaufarbeitung (Teilprojekt 2) die in den oben zitierten Berechnungsgrundlagen genannten Bedingungen für die Anwendung des Langzeitausbreitungsfaktors für statistisch verteilte Emissionen eingehalten werden. Dies muß und kann bei der Auslegung der Anlage berücksichtigt und durch Betriebsauflagen sichergestellt werden.

Eine Begrenzung der Emissionen des Tritiums auf  $2 \cdot 10^5$  Ci/a entspricht dem heutigen Stand der Rückhaltetechnik. Eine weitere Verminderung der ermittelten Ganzkörperdosis kann durch eine weitergehende Verbesserung der Tritiumrückhaltung und eine Rückhaltung des Kohlenstoffisotops C-14 erreicht werden. Daher werden hierfür weitere Forschungsarbeiten empfohlen.

Mit den Abwässern des Entsorgungszentrums sollen nach Angaben des Antragstellers 0,4 Ci/a Spalt- und Aktivierungsprodukte und 1200 Ci/a Tritium in den Vorfluter eingeleitet werden. Die Abgabe der Spalt- und Aktivierungsprodukte ist mit einer Rate von 3 l/s im Jahresmittel bei einer Konzentration von weniger als  $5 \cdot 10^{-6}$  Ci/m<sup>3</sup> vorgesehen. Unter Zugrundelegung der „Allgemeinen Berechnungsgrundlagen für die Bestimmung der Strahlenexposition, Teil 1: Fließgewässer“, Ausgabe Januar 1977, lassen sich hieraus an der ungünstigsten Einwirkungsstelle gemäß § 45 StrlSchV folgende maximale Strahlenexpositionen abschätzen:

Körperbereich	Dosis in mrem/a
Ganzkörper	2
Schilddrüse	2
Knochen	5
andere Organe	< 1

Den wesentlichen Beitrag zu diesen Dosiswerten liefert die Annahme des Verzehrs von Fischen, die sich ständig in der Nähe der Einleitungsstelle aufgehalten haben. Bei den Abschätzungen wurde eine Durchmischung des Abwassers mit 10 m<sup>3</sup>/s des Vorfluterwassers vorausgesetzt. Eine derartige Durchmischung kann z.B. durch eine geeignete Form des Einleitungsbauwerks gewährleistet werden, was durch entsprechende Genehmigungsaufgaben sichergestellt werden muß.

Die in den beiden Tabellen angegebenen Dosiswerte wurden unter Berücksichtigung sämtlicher relevanter Belastungspfade, einschließlich der Ernährungsketten, für die kritische Bevölkerungsgruppe - das ist die Gruppe der Erwachsenen - ermittelt. Die Rechnungen haben gezeigt, daß die Strahlenexposition des Kleinkindes durchweg geringer als die des Erwachsenen ist. Dies liegt an den im Vergleich zur Gruppe der Erwachsenen anderen Verzehrsgewohnheiten der Kleinkinder. Überdies zeigen die Dosiswerte, daß die Milchwirtschaft auch in der unmittelbaren Umgebung des Entsorgungszentrums nicht beeinträchtigt wird.

## 2.2 Störfallbedingte Freisetzung radioaktiver Stoffe

Die Störfallplanungsdosisgrenzwerte des § 28 Abs. 3 Satz 1 und 2 StrlSchV gelten für Kernkraftwerke. Die SSK empfiehlt hinsichtlich der Entscheidung der Genehmigungsbehörden nach § 28 Abs. 3 Satz 5 StrlSchV, diese Dosiswerte auch für das Entsorgungszentrum anzu-

wenden. Die Beratungen über die in Betracht zu ziehenden Störfälle lassen erwarten, daß diese Störfallplanungsdosisgrenzwerte auch für diese Anlage eingehalten werden können.

Allerdings wird zur Konzeptberatung bei den entsprechenden Teilerrichtungsgenehmigungen die Vorlage von geprüften Störfallanalysen für erforderlich gehalten. Soweit sich dabei für einzelne Störfälle bei den verschiedenen Teilprojekten höhere als durch § 28 Abs. 3 StrlSchV vorgegebene Dosiswerte ergeben sollten, kann nach Ansicht der SSK und der RSK durch geeignete Maßnahmen bei der Auslegung die Einhaltung der Störfallplanungsdosisgrenzwerte gewährleistet werden,

### **3. Notfallschutzplanung**

Die SSK kommt auf Grund der vorliegenden Unterlagen zu dem Ergebnis, daß unter den Gesichtspunkten Bevölkerungsdichte, Bevölkerungsverteilung und verkehrliche Erschließung aus der Sicht der Notfallschutzplanung keine grundsätzlichen Bedenken gegen diesen Standort geltend gemacht werden können.

#### **c) Zusammenfassung**

Aufgrund ihrer Beratungen über den für das geplante Entsorgungszentrum vorgesehenen Standort Gorleben sowie über die Auswirkungen des Betriebs der Anlagen sind die RSK und die SSK der Ansicht, daß der Standort für die oberirdisch zu errichtenden Anlagen geeignet ist (die Beurteilung der Eignung des unter dem Standort liegenden Salzstocks für die Endlagerung radioaktiver Abfälle erfolgt in Teilprojekt 6). Bei der von der SSK empfohlenen Begrenzung der Emissionen radioaktiver Stoffe werden die Strahlenschutzgrundsätze eingehalten sowie die in § 45 StrlSchV festgelegten Dosisgrenzwerte in der Umgebung um ein Mehrfaches unterschritten.

## **III. Teilprojekt 1: Brennelementlagerung**

### **a) Beschreibung der Anlage**

Das Brennelementlager dient zur Aufnahme und Lagerung abgebrannter Brennelemente aus Druck- und Siedewasserreaktoren, bis sie der Wiederaufarbeitung zugeführt werden. Es ist für eine Lagerkapazität von 3000 t Uran (U) und einen mittleren Durchsatz von 1400 t U/a ausgelegt. Die Abklingzeit der einzulagernden Brennelemente beträgt mindestens 180 Tage. Die Lagerung erfolgt in 6 Becken mit je 3 Becken- und Zwischenkühlkreisläufen. Im bestimmungsgemäßen Betrieb sind je zwei von drei Kreisläufen zur Nachwärmeabfuhr erforderlich. Bei Störfällen kann jedoch auch mit nur einem Becken- und Zwischenkühlkreis die Nachwärme der Brennelemente (max. 13,25 MW in einem Becken) abgeführt werden. Dabei muß allerdings eine erhöhte Beckenwassertemperatur (etwa 60 °C) in Kauf genommen werden.

Die Unterkritikalität im Lagerbecken wird durch entsprechende Abstände zwischen den Brennelementen und durch Verwendung von neutronen-absorbierendem Strukturmaterial gewährleistet. Aus diesem Grunde kann auf eine Borierung des Beckenwassers verzichtet werden.

Um die Abgabe von Aktivität aus dem Beckenkühlkreis in das Abwasser zu vermeiden, sind die Beckenkühlung und das Hauptkühlwassersystem durch einen Zwischenkühlkreis getrennt. Ferner wird durch ein Druckgefälle vom Zwischenkühlkreis zum Beckenkühlkreis verhindert,

daß durch Leckagen Aktivität in den Zwischenkühlkreis gelangt. Zusätzlich können defekte Brennelemente gekapselt werden.

Eine unkontrollierte Abgabe der Aktivität in die Raumluft des Kontrollbereichs wird in ähnlicher Weise durch Druckstaffelung und damit durch Einhaltung gerichteter Luftströmungen unterbunden.

## **b) Beurteilung**

Der Bau und Betrieb von Wasserbecken unterschiedlichster Kapazität zur Zwischenlagerung abgebrannter Brennelemente aus Leichtwasserreaktoren, einschließlich aller erforderlichen Nebenanlagen, sind Stand der Technik. In der Bundesrepublik Deutschland befinden sich Lagerbecken in allen Kernkraftwerken und in der Wiederaufarbeitungsanlage Karlsruhe (WAK) zum Teil schon seit vielen Jahren im Einsatz. Ernste Störungen hat es an keiner Stelle gegeben. Lagerbecken, teilweise erheblich größerer Kapazität, gibt es in vielen Ländern der Erde. Insbesondere in den USA, Großbritannien, Frankreich und in der UdSSR verfügt man über langjährige Erfahrungen. Auch hier sind niemals gravierende Probleme aufgetreten. Aufbauend auf diesen Erfahrungen kommen die RSK und die SSK bei der Beurteilung des Brennelementlagers zu folgendem Ergebnis:

### **1. Umfang der Aktivitätsfreisetzung im bestimmungsgemäßen Betrieb**

Der Anteil defekter Brennstäbe in den in Kernkraftwerken beim Brennelementwechsel entladenen Brennelementen wird vom Antragsteller mit 0,4 % angegeben. Da die Entstehungsmechanismen verschiedener Schäden aufgeklärt sind, können diese seiner Ansicht nach in Zukunft reduziert werden. Der Antragsteller rechnet daher für die Zukunft mit einer Schadensquote von 0,1 %. Er hat ferner Annahmen über die Freisetzungsraten von Spalt- und Aktivierungsprodukten aus defekten Brennstäben getroffen, wobei mögliche Langzeiteffekte berücksichtigt wurden. Da diese Werte auf Grund der vorliegenden Erfahrungen als äußerst konservativ angesehen werden können, ist die RSK der Ansicht, daß - selbst unter Berücksichtigung des geplanten höheren Abbrandes der Brennelemente und möglicher Brennstabschäden durch den Transport - die berechneten Freisetzungswerte radioaktiver Stoffe in das Beckenwasser und die Abluft eingehalten werden können.

Nach Untersuchungen des Antragstellers ist nicht damit zu rechnen, daß durch die vorgesehene Lagerung der Anteil defekter Brennstäbe steigt. Bei den zu erwartenden Korrosionsraten reicht demnach die Festigkeit der Hüllrohre aus, um die Beanspruchung auch bei Innendruckbelastung zu beherrschen. Diese Berechnungen müssen bis zur Konzeptbeurteilung geprüft und die Detailkonstruktionen erforderlichenfalls auf das Ergebnis abgestimmt werden. Zweifel an der Realisierbarkeit bestehen nicht.

Es besteht keinerlei Anlaß zu der Annahme, daß bei längerfristiger Lagerung plötzlich ernste Probleme auftreten. Selbst unter der pessimistischen Annahme einzelner Langzeitkorrosionsschäden ist damit keine Umweltgefährdung verbunden. Die Auswirkungen sind dann rein innerbetrieblicher Natur.

## **2. Strahlenbelastung am Beckenrand**

Der Antragsteller hat in 1 m Höhe oberhalb des Beckenrandes eine Dosisleistung von 5 mrem/h abgeschätzt. Die SSK stimmt diesem Wert nur unter dem Vorbehalt zu, daß bis zur Konzeptbeurteilung nachgewiesen wird, daß die Strahlenbelastung des Personals durch geeignete Maßnahmen, wie z.B. Begrenzung der Aufenthaltsdauer am Beckenrand, auf das in anderen kerntechnischen Anlagen übliche Maß beschränkt bleibt. Andernfalls muß und kann durch entsprechende Maßnahmen, wie z.B. eine Ertüchtigung der Beckenreinigungssysteme, die Dosisleistung am Beckenrand reduziert werden.

## **3. Vereinheitlichung der Transportbehälter**

Es ist vorgesehen, die Transportbehälter zu vereinheitlichen. Nach Ansicht der RSK sollte derzeit dabei dem Naßtransport auf Grund der guten Erfahrungen der Vorzug gegeben werden.

## **4. Gründungstiefe der Brennelement-Lagerbecken**

Die Gründungstiefe der Lagerbecken wird so gewählt, daß die Oberkante der Brennelemente unter dem Geländeniveau liegt. Die RSK ist der Ansicht, daß diese Anordnung eine sicherheitstechnisch vorteilhafte Lösung darstellt.

## **5. Störfälle**

### **5.1 Absturz eines Transportbehälters**

Bei Unfällen während des Transports zum Brennelementlager, z.B. bei einem Absturz des Transportbehälters, muß die Kühlbarkeit der darin enthaltenen Brennelemente erhalten bleiben. Außerdem muß gewährleistet sein, daß beim Absturz evtl. beschädigte Brennelemente sicher gehandhabt werden können. Diese Anforderungen lassen sich durch geeignete Maßnahmen erfüllen. Die entsprechenden Nachweise müssen bis zur Konzeptbeurteilung vorliegen.

### **5.2 Kritikalitätsstörfall**

Ein Kritikalitätsstörfall kann bei der gewählten Anordnung der Brennelementlagerung nicht eintreten. Der räumliche Abstand der gelagerten Brennelemente wird so gewählt, daß selbst beim Absturz eines Brennelementes über dem Lagerbecken die Unterkritikalität stets gewährleistet ist. Die Konstruktion muß im einzelnen bei der Konzeptbeurteilung überprüft werden. Dieses Konzept zur Gewährleistung der Unterkritikalität ist realisierbar.

Der Absturz schwerer Lasten auf das Lagerbecken soll durch Verriegelungen an den Hebezeugen ausgeschlossen werden. Die RSK hält es für erforderlich, daß diese Vorkehrungen durch entsprechende administrative Maßnahmen abgesichert werden. Beide Maßnahmen sind realisierbar.

### **5.3 Einwirkungen von außen**

#### **5.3.1 Erdbeben**

Die am Standort Gorleben (Erdbebenzone 1) erforderliche Auslegung gegen Erdbeben ist bautechnisch möglich. Deshalb hält die RSK eine detaillierte Festlegung der Auslegungsanforderungen zum jetzigen Zeitpunkt nicht für erforderlich. Zu dieser, wie auch zu weiteren Einzel-

fragen (z. B. Niedrigzyklusermüdungsanalyse), wird die RSK bei der Konzeptbeurteilung Stellung nehmen. Bis zur Konzeptbeurteilung muß nachgewiesen werden, daß die Integrität des Brennelementlagerbeckens bei allen in Frage kommenden Belastungen gewährleistet ist. Dies ist nach dem Stand von Wissenschaft und Technik möglich.

### **5.3.2 Flugzeugabsturz**

Die RSK hält es für erforderlich, die Anlage so auszulegen, daß auch nach einem Flugzeugabsturz das Brennelementlager sicher weiterbetrieben werden kann. Der Antragsteller hat gezeigt, daß dies durch die vorgesehene Auslegung des Brennelementlagers gewährleistet werden kann. Eine Auslagerung der Brennelemente ist demnach nicht erforderlich. Falls bei einem Flugzeugabsturz oder anderen äußeren Einwirkungen die Kühltürme zerstört werden, ist als Redundanz die Nachwärmeabfuhr über einen Kühlteich vorgesehen. Durch räumliche Trennung wird die gleichzeitige Zerstörung beider Kühlkreise vermieden. Dieses Konzept entspricht der erforderlichen Schadensvorsorge und ist realisierbar.

### **c) Zusammenfassung**

Die RSK und die SSK kommen zu dem Ergebnis, daß bei Berücksichtigung der empfohlenen Änderungen mit dem vorgesehenen Konzept eine sichere Lagerung der Brennelemente möglich ist und der erforderliche Schutz der Umgebung hinsichtlich der radiologischen Auswirkungen der Anlage im bestimmungsgemäßen Betrieb und bei Störfällen gewährleistet werden kann.

Insbesondere hält die RSK die Redundanz und die räumliche Trennung der sicherheitstechnisch wichtigen Komponenten, Anlagenteile und Gebäude für ausreichend. Außerdem stehen für die Durchführung der zur Störfallbeherrschung erforderlichen Maßnahmen mehrere Stunden zur Verfügung.

Die angesprochenen Probleme sind nach Meinung der RSK und der SSK lösbar.

## **IV. Teilprojekt 2: Wiederaufarbeitung, Abfallbehandlung und Zwischenlagerung**

### **Teil 1: Wiederaufarbeitung (Zerlegung, Auflösung, Extraktion)**

#### **a) Beschreibung der Anlage**

Die Wiederaufarbeitung umfaßt die Zerlegung der Brennelemente, die Auflösung des Brennstoffs sowie die Trennung von Uran, Plutonium und Spaltprodukten zur Weiterverarbeitung bzw. Abfallbehandlung. Für die Auflösung und Extraktion des Brennstoffs wird das allgemein bevorzugte Purex-Verfahren angewandt.

Die Anlage ist für einen Jahresdurchsatz von 1400 t U ausgelegt, wobei Anlagenteile, die eine beschränkte Verfügbarkeit erwarten lassen, mehrfach vorgesehen sind. Sie ist für die Wiederaufarbeitung von Brennelementen mit einem mittleren Abbrand von 36 000 MWd/t U ausgelegt, wobei als maximaler Spaltstoffgehalt der frischen Brennelemente ein Äquivalent von 4% U-235 angenommen wird. Der mittlere Spaltstoffgehalt der zu verarbeitenden Brennelemente wird mit etwa 1,8% U-235-Äquivalent erwartet.

Weiterhin ist vorgesehen, in der Anlage rezyklierten Uran-Plutonium-(U-Pu)-Mischoxidbrennstoff aus Leichtwasserreaktoren zu verarbeiten, wobei ein Anteil an rezykliertem U-Pu-Mischoxidbrennstoff von maximal 25% des Durchsatzes angesetzt wird.

Alle sicherheitstechnisch relevanten Anlagenteile sind gegen äußere Einwirkungen geschützt. Die Prozeßgebäude werden zur Beherrschung aller anlagenbedingten Störfälle, insbesondere von Bränden und Explosionen innerhalb der Anlage, ausgelegt. Dabei wird zur Rückhaltung radioaktiver Stoffe das bewährte Konzept des Mehrfacheinschlusses herangezogen, d. h. die Freisetzung von Aktivität wird durch Einschluß in ein System, bestehend aus mehreren Schutzhüllen, verhindert.

Für die einzelnen Prozeßbereiche werden unterschiedliche Konzepte zur Verhinderung von Kritikalitätsstörfällen gewählt. Dabei ist nach Angaben des Antragstellers sichergestellt, daß die Unterkritikalität jeweils durch mindestens zwei voneinander unabhängige Kritikalitätsparameter gewährleistet ist.

## **b) Beurteilung**

Die RSK und die SSK haben sich eingehend mit dem vorgelegten Konzept der Wiederaufarbeitung befaßt und geben im einzelnen hierzu folgende Stellungnahme ab:

### **1. Grundsätze**

Nach Ansicht der RSK muß die Auslegung der für den sicheren Betrieb der Anlage erforderlichen Systeme nach folgenden Grundsätzen erfolgen:

- Redundanz und Zuverlässigkeit der Systeme sind entsprechend der Gefährdung bei ihrem Versagen zu bemessen.
- Das gemeinsame Versagen derartiger Systeme muß - soweit erforderlich - durch räumliche Trennung ausgeschlossen werden.
- Das Einzelfehlerkriterium unter Einschluß des Reparaturfalles ist einzuhalten. Dabei kann die aufgrund der langsamen Aufheizvorgänge für Fehlerortung, Umschaltvorgänge und Reparaturmaßnahmen verfügbare Zeit berücksichtigt werden.
- Ferner sind von Fall zu Fall die Vor- und Nachteile einer Vermaschung redundanter Stränge im Hinblick auf die Zuverlässigkeit zu prüfen.

Diese Grundsätze sind erfüllbar. Ihre Erfüllung muß vor der Konzeptbeurteilung durch eine Aufstellung der sicherheitstechnisch bedeutsamen Systeme mit Angabe der vorgesehenen Redundanz belegt werden.

### **2. Verfahrenstechnische Beurteilung**

#### **2.1 Allgemeines**

Die für die Wiederaufarbeitungsanlage vorgesehenen einzelnen Verfahrensschritte sind mit nicht rezykliertem Brennstoff in der Bundesrepublik Deutschland in einer Versuchsanlage (Wiederaufarbeitungsanlage Karlsruhe, WAK) erprobt und im Ausland in industrieller Größenordnung praktiziert worden. Die grundsätzliche Realisierbarkeit des Wiederaufbereitungsverfahrens ist damit nachgewiesen.

Obwohl das Verhältnis des Nenndurchsatzes im Entsorgungszentrum zu dem der WAK 35:1 beträgt, sind aus verfahrenstechnischer Sicht bei der Übertragung keine unerwarteten Schwierigkeiten zu befürchten, da das Verhältnis der Durchsätze in den wesentlichen Apparaten maximal nur etwa 10:1 beträgt, verglichen mit der WAK bzw. ausländischen Anlagen, deren Erfahrungen zugänglich sind. Hinzu kommt, daß die Apparate im Vergleich zu den in der chemischen Industrie verwendeten aus Gründen der Sicherheit gegen Kritikalität ohnehin klein sind.

In der gegenwärtigen Planungsphase ist naturgemäß eine genaue Beurteilung von Durchsatzmengen, Ausbeuten und Nebenprodukten nicht möglich und auch nicht erforderlich. Diese Begutachtung erfolgt im zweiten Stadium der Planung. Für Anlagenteile, bei denen eine Beschränkung der Verfügbarkeit bei Nenndurchsatz nicht mit Sicherheit auszuschließen ist, hat der Antragsteller Reservekapazitäten vorgesehen. Der geplante Gesamtdurchsatz der Anlage kann daher als realistisch angesehen werden.

## **2.2 Umfang der Plutoniumverluste**

Der Anteil des durchgesetzten Plutoniums, der in den Abfall gelangt, wird bei nicht rezykliertem Brennstoff mit etwa 1% angegeben. Der Antragsteller geht bei diesem Wert von den Erfahrungen in der WAK und in den Anlagen der United Reprocessors GmbH aus, wobei er die gegenüber diesen Anlagen verbesserten Nachbehandlungsverfahren (Rework) und die zyklusweise Lösungsmittelwäsche berücksichtigt. Bei einem Anteil an rezykliertem Mischoxidbrennstoff von 25% des Durchsatzes steigt die Menge des in den Abfall gelangenden Plutoniums auf etwa 2% an.

Nach Ansicht der RSK kann die Verwendung des letztgenannten Wertes für die Störfallbeurteilung akzeptiert werden. Sie empfiehlt jedoch, daß vom Antragsteller weitere Anstrengungen unternommen werden, um den Anteil des in den Abfall gelangenden Plutoniums zu verringern. Die hierfür vom Antragsteller vorgestellten Maßnahmen hält die RSK für realisierbar.

## **2.3 Wärmebilanz**

Für die Detailbeurteilung der Auslegung ist nachzuweisen, daß die anfallende Nachwärme sicher und zuverlässig abgeführt werden kann. Eine entsprechende Unterlage muß bis zur betreffenden Teilerrichtungsgenehmigung vorliegen und vom Gutachter überprüft sein. Die Realisierbarkeit dieser Forderung steht außer Frage.

# **3. Rückhalteeinrichtungen**

## **3.1 Stickoxidwäsche**

Der Antragsteller geht bei der Beurteilung der Wirksamkeit der Stickoxidwäsche von den in der chemischen Industrie und in der WAK vorliegenden Erfahrungen aus. Er ermittelt damit Immissionswerte für Stickoxide, die etwa einen Faktor 10 unterhalb der Grenzwerte der TA-Luft liegen. Diese Angabe ist bis zur Konzeptbeurteilung durch ausführlichere Unterlagen zu belegen. Die erforderliche Stickoxidrückhaltung kann nach Ansicht der RSK durch entsprechende Maßnahmen gewährleistet werden.

## **3.2 Schwebstofffilter**

Über die vorgesehenen Elektrofilter für Aerosole liegen derzeit keine Erfahrungen aus kern-technischen Anlagen in der Bundesrepublik Deutschland vor. Der Antragsteller weist jedoch

auf entsprechende Erfahrungen in der englischen Wiederaufarbeitungsanlage in Windscale hin. Die RSK macht darauf aufmerksam, daß zur Beurteilung dieser Filter die Vorlage hinreichend detaillierter, prüffähiger Unterlagen erforderlich ist. Daraus muß insbesondere auch hervorgehen, wie sich die gegenüber konventionellen technischen Anlagen veränderten Betriebsbedingungen in einer Wiederaufarbeitungsanlage auf den Betrieb der Filter auswirken. An der Realisierbarkeit der erforderlichen Filterung besteht kein Zweifel, zumal alternative Filterkombinationen möglich sind.

Die vom Antragsteller angenommenen Rückhaltefaktoren für Schwebstofffilter der Klasse S werden bei Normprüfverfahren nachgewiesen. Die Erfahrungen zeigen jedoch, daß diese Werte im Betrieb nicht immer erreicht werden. Die RSK ist der Ansicht, daß bei der Beurteilung der radiologischen Auswirkungen bei einstufiger Abgasfilterung mit Schwebstofffiltern der Klasse S nur ein Dekontaminationsfaktor von  $10^2$  zugrunde gelegt werden kann. Höhere Dekontaminationsfaktoren werden durch Hintereinanderschalten mehrerer Filter erreicht.

### **3.3 Jodabscheidung**

Der Antragsteller nimmt eine 99%ige Jodaustreibung aus der Brennstofflösung im Auflöser an und begründet diese mit Erfahrungen aus der bisherigen Praxis. Das ausgetriebene Jod wird mit einem Dekontaminationsfaktor  $\geq 10^3$  an den für das Auflöserabgas vorgesehenen Jodfiltern abgeschieden. Da bei der vom Antragsteller getroffenen Annahme 1 % des Jodinventars des aufgelösten Brennstoffs in den Extraktionszyklus und in die Abfalllösungen gelangt, sind die Behälterabgassysteme des 1. Extraktionszyklus und die Abgassysteme der Anlagenteile, in denen hochaktiver Abfall (HAW) und mittelaktiver Abfall (MAW) vorliegt, mit Jodfiltern auszustatten. Diese Maßnahme ist realisierbar.

### **3.4 Kryptonrückhaltung**

Das vom Antragsteller zur Kryptonrückhaltung vorgesehene Verfahren der Tieftemperaturrektifikation wurde im technischen Maßstab in der Bundesrepublik Deutschland bisher nicht erprobt. Zur Zeit werden jedoch Arbeiten zur Errichtung einer derartigen Anlage durchgeführt. Der Antragsteller verweist ferner auf Erfahrungen mit einer gleichartigen Anlage zur Gewinnung von Kr-85 in den USA. Nach Ansicht der RSK kann das vorgesehene Konzept der Kryptonrückhaltung realisiert werden. Bei der Detailauslegung müssen allerdings die Erfahrungen aus der Erprobung im technischen Maßstab berücksichtigt werden.

### **3.5 Tritiumabtrennung**

Zur Bedeutung der Tritiumemission und zur Beurteilung der Rückhalteverfahren wird auf die entsprechenden Ausführungen in Kapitel II, Abschnitt 2.1 und Kapitel IV, Teil 2, Abschnitt 4 verwiesen.

## **4. Störfälle**

### **4.1 Schutz gegen Einwirkungen von außen**

Der Antragsteller hat zum Schutz gegen Flugzeugabsturz und chemische Explosionen außerhalb der Anlage ein gestaffeltes Konzept vorgesehen. Danach wird der Schutz der einzelnen Gebäudeteile entsprechend dem radiologischen Gefährdungspotential bzw. der sicherheitstechnischen Bedeutung der darin enthaltenen Anlagen bemessen. Dieses Konzept entspricht der erforderlichen Schadensvorsorge und ist realisierbar.

### **4.2 Einbau von Sandbettfiltern**

Abluft oder Abgase, deren Aktivität durch die Störfälle

- Red-oil-Explosion im Plutoniumnitrat- oder im HAW-Verdampfer,
- Knallgasreaktion,
- Lösungsmittelbrand im 1. Extraktions- oder 3. Plutoniumzyklus,
- Zircaloybrand

wesentlich erhöht werden kann, sind zur Ertüchtigung der Abluftfiltersysteme zusätzlich über Sandbettfilter, Tiefbett-Faserfilter oder eine Kombination dieser Filter mit nachgeschalteten Schwebstofffiltern der Klasse S zu leiten. Es ist nachzuweisen, daß der mit der vorgesehenen Filteranordnung erreichbare Dekontaminationsfaktor mindestens  $10^3$  beträgt. Diese Anforderungen können nach dem Stand der Technik auch unter Störfallbedingungen erfüllt werden.

### **4.3 Brände innerhalb der Anlage**

Die RSK ist der Meinung, daß neben konventionellen Bränden innerhalb der Anlage folgende Ereignisse in die Störfallanalyse einbezogen werden müssen:

- Lösungsmittelbrand in der Extraktion,
- Zircaloybrand unter Wasser,
- Brand von hochaktivem Schlamm.

Diese Brände innerhalb der Anlage können durch Brandschutzmaßnahmen und Filtersysteme (vgl. Abschnitt 4.2) beherrscht werden.

### **4.4 Explosionen innerhalb der Anlage**

Nach Ansicht der RSK sind folgende Störfälle zu unterstellen:

- Exotherme Reaktionen von Prozeßchemikalien (z. B. Red-oil),
- Knallgasreaktion.

Die RSK hat diese Störfälle behandelt. Sie kommt zu dem Ergebnis, daß die Gebäude ohne besondere bautechnische Probleme gegen die dabei möglichen Belastungen ausgelegt werden können, so daß diese Störfälle durch Führen der Gebäudeabluft über die in Abschnitt 4.2 ge-

nannten Filtersysteme sicher beherrscht werden. Die RSK empfiehlt jedoch, auch die einzelnen Zellen gegen die zu unterstellenden Belastungen durch Explosionen auszulegen.

Weiterhin hält sie Vorkehrungen zur Begrenzung der Wasserstoffkonzentration für erforderlich, die ein Überschreiten der Zündgrenze verhindern. Diese Forderungen sind realisierbar. Zur Berechnung der Wasserstoffbildung durch  $\beta$ - und  $\gamma$ -Strahlung ist ein  $G(\text{H}_2)$ -Wert von 0,44 Moleküle  $\text{H}_2/100 \text{ eV}$  zugrunde zu legen. Ein niedrigerer Wert kann angesetzt werden, wenn vom Antragsteller experimentell nachgewiesen wird, daß dieser Wert unter den gegebenen Verhältnissen nicht überschritten werden kann.

#### **4.5 Sicherheit gegen Kritikalität**

Nach Ansicht der RSK muß die Unterkritikalität in den einzelnen Prozeßbereichen derart gewährleistet sein, daß es mindestens zweier voneinander unabhängiger, unwahrscheinlicher Ereignisabläufe bedarf, um eine kritische Anordnung zu erzeugen. Diese Forderung kann nach dem Stand der Technik erfüllt werden.

Der Antragsteller sieht zur Einhaltung der Unterkritikalität in einzelnen Prozeßbereichen u. a. eine homogene Vergiftung mit Gadolinium vor. Dieses Konzept zieht nach Meinung der RSK einen erheblichen Aufwand an Überwachungsmaßnahmen nach sich. Insbesondere muß die Bestimmung der Gadolinium-Konzentration mit großer Sicherheit und Präzision erfolgen. Die RSK empfiehlt daher, die Verwendung der homogenen Vergiftung auf sekundäre redundante Sicherheitsmaßnahmen zu beschränken. Ferner ist zur Konzeptbeurteilung eine Aufstellung der gewählten Kritikalitätsspezifikationen vorzulegen.

#### **4.6 Störfalldetektion**

Der Antragsteller hat mit dem Sicherheitsbericht eine Störfallanalyse vorgelegt. Die RSK ist im Rahmen ihrer Stellungnahme zur grundsätzlichen sicherheitstechnischen Realisierbarkeit des Entsorgungszentrums der Ansicht, daß die darin betrachteten sowie die von ihr zusätzlich genannten Störfälle beherrscht werden können. Zur Konzeptbeurteilung ist jedoch eine detaillierte Analyse erforderlich, aus der hervorgeht, wie, mit welcher Redundanz und nach welchen Auswahlkriterien Störfälle detektiert werden.

### **c) Zusammenfassung**

Die RSK und die SSK stellen fest, daß mit dem vorgelegten Konzept bei Berücksichtigung der empfohlenen Änderungen die Prozeßteile Zerlegung, Auflösung und Extraktion des Teilprojekts 2 realisiert und sicher betrieben werden können. Insbesondere sprechen jahrelange Erfahrungen in in- und ausländischen Anlagen dafür, daß die gewählten Verfahren mit der notwendigen Sicherheit gehandhabt werden können. Einzelne technische Neuentwicklungen, die in der Anlage zum Einsatz kommen sollen, sind in Versuchs- und Entwicklungsreihen bis zu einem Grade getestet und entwickelt worden, der die sichere Funktionsfähigkeit im Entsorgungszentrum erwarten läßt. Damit ist nach Ansicht der RSK und SSK sichergestellt, daß der erforderliche Schutz der Umgebung hinsichtlich der radiologischen und sonstigen Auswirkungen der Anlage im bestimmungsgemäßen Betrieb und bei Störfällen gewährleistet werden kann.

## Teil 2: Abfallbehandlung und Zwischenlagerung

### a) Beschreibung der Anlage

Die bei der Wiederaufarbeitung anfallenden radioaktiven Abfälle werden vor der Weitergabe an andere Teilprojekte zum Teil vorbehandelt und zwischengelagert. Im einzelnen wird dabei folgendermaßen verfahren:

Die zerlegten und ausgelaugten Brennelementhülsen werden in Container gefüllt und entweder in Naßlagern zwischengelagert oder in Zement eingegossen und trocken gelagert. Klärschlämme werden als Suspension in 175 m<sup>3</sup>-Tanks zwischengelagert. Zur Vermeidung von Sedimentationen sind Pulsatoren vorgesehen.

Flüssige hochaktive Abfälle aus der Extraktion werden konzentriert und anschließend in doppelwandigen, in Auffangwannen stehenden 1000 m<sup>3</sup>-Tanks zwischengelagert. Alle hierfür benötigten sicherheitstechnisch relevanten Anlagen sind redundant ausgelegt. Insbesondere sind zur Kühlung des Konzentrats mehrere redundante Kühlstränge vorgesehen.

Bei der Verarbeitung von mittelaktiven flüssigen Abfällen werden organische und wäßrige Abfälle getrennt behandelt. Vom organischen Teil werden zunächst nach dem Adduktverfahren Tributylphosphat sowie die darin enthaltenen Degradationsprodukte extrahiert und zwischengelagert. Das verbleibende Kerosin wird nach einer Feinreinigung rezykliert. Die wäßrigen Abfälle werden durch Eindampfen eingeeengt und zwischengelagert. Für beide Verfahren sind mindestens zwei redundante Verarbeitungslinien vorgesehen.

Schwach- und mittelaktive feste Abfälle werden auf unterschiedliche Weise kompaktiert und in Zement eingegossen. Schwachaktive Abwässer werden gereinigt und weitgehend rezykliert. Stärker tritiumhaltige wäßrige Abfälle werden zwischengelagert.

Das in der Auflöserabgasreinigung abgetrennte Krypton wird in Druckgasflaschen abgefüllt und ebenfalls zwischengelagert.

Die vorgesehenen Verfahren der Abfallbehandlung und Zwischenlagerung basieren zum größten Teil auf jahrelangen Erfahrungen in anderen Wiederaufarbeitungsanlagen und sonstigen kerntechnischen Anlagen.

### b) Beurteilung

Die RSK hat diese Verfahren bezüglich ihrer sicherheitstechnischen Realisierbarkeit geprüft und dabei insbesondere diejenigen Verfahrensschritte eingehend diskutiert, für die Erfahrungen nur in begrenztem Umfang vorliegen. Sie kommt dabei zu folgendem Ergebnis:

#### 1. Redundanz der Kühlung von flüssigen hochaktiven Abfällen

Die RSK hält die Anwendung des Einzelfehlerkriteriums unter Berücksichtigung des Reparaturfalls für erforderlich, wobei die auf Grund der langsamen Aufheizvorgänge zur Fehlererkennung sowie für Umschalt- und Reparaturvorgänge zur Verfügung stehende Zeit berücksichtigt werden darf. Die RSK ist der Ansicht, daß auf diese Weise eine zuverlässige Kühlung sichergestellt werden kann.

Zur Konzeptbeurteilung ist die Vorlage von Schalt- und Aufstellungsplänen erforderlich, aus denen der Aufbau des Kühlsystems einschließlich seiner räumlichen Vermaschungspunkte sowie seiner Energie- und Hilfsmedierversorgung ersichtlich ist. Bei der Ausarbeitung dieser Pläne sollte eine Harmonisierung der Auslegungsmaßstäbe mit anderen Teilprojekten angestrebt werden.

## **2. Redundanz der Behälter zur Zwischenlagerung flüssiger hochaktiver Abfälle**

Der Antragsteller sieht für die Zwischenlagerung flüssiger hochaktiver Abfälle doppelwandige Edelstahltanks vor. Diese Behälter stehen in Zellen, deren Edelstahl-Auffangwannen im Leckagefall den gesamten Tankinhalt auffangen können und auf Leckage der Behälter überwacht werden. Die RSK stimmt dieser Konzeption zu.

Da die Behälter in gefülltem Zustand nur auf Leckage prüfbar sind, muß eine Redundanz in Form von Reservekapazität vorgesehen werden. Bis zur Konzeptbeurteilung sind Unterlagen vorzulegen, aus denen hervorgeht, wieviel Zeit im Falle einer Lackage für die Wiederherstellung des ursprünglichen Redundanzgrades erforderlich ist. Die Bereitstellung ausreichend redundanter Zwischenlagerkapazität ist realisierbar.

## **3. Lagerkonzept der Feedklärschlämme**

Der Antragsteller sieht die Lagerung von Feedklärschlämmen als Suspension vor. Bis zur Konzeptbeurteilung ist detailliert nachzuweisen, daß bei dieser Form der Lagerung Sedimentationen größeren Ausmaßes ausgeschlossen werden können. Weiterhin ist nachzuweisen, daß der Ausfall von Pulsatoren keine Sedimentationen nach sich zieht, deren Kritikalitätssicherheit oder deren ausreichende Kühlbarkeit nicht gewährleistet ist. Ferner ist zu zeigen, daß die Förderbarkeit der Schlämme in jedem Falle gewährleistet ist. Im übrigen ist zur Konzeptbeurteilung eine Darstellung des Kühlsystems in dem in Abschnitt 1 beschriebenen Umfang erforderlich. Sollten die Nachweise nicht in befriedigender Form geführt werden können, ist eine andere Form der Lagerung vorzusehen. Die RSK hält eine sichere Form der Lagerung von Feedklärschlämmen für realisierbar.

## **4. Tritiumbehandlung**

Eine weitere Verringerung der Tritiumableitung sollte nach Ansicht der RSK und der SSK angestrebt werden (s. Kapitel II, Abschnitt 2.1). Dies ist durch Herabsetzung des Wasserdampfgehaltes des Abgases, insbesondere aus den HAW-Lagertanks, möglich.

Zur Sicherstellung der Zwischenlagerung von stärker tritiumhaltigen Abwässern ist die vorgesehene Lagerkapazität nur bedingt ausreichend. Die RSK hält es daher für erforderlich, daß hierfür größere Reserven geschaffen werden. Schwierigkeiten bezüglich der sicherheitstechnischen Realisierbarkeit sieht die RSK nicht.

## **5. Adduktverfahren**

Zur Trennung des Tributylphosphats vom Kerosin im organischen mittelaktiven Abfall sieht der Antragsteller das Adduktverfahren vor. Dieses Verfahren wurde bisher noch nicht im industriellen Maßstab bei der Abfallbehandlung in Wiederaufarbeitungsanlagen erprobt. Doch wurden bei der halbtechnischen Anwendung dieses Verfahrens, z. B. im Kernforschungszentrum Karlsruhe, gute Erfahrungen gesammelt. Die Einlagerung der aus dem Adduktverfahren

resultierenden Abfälle wurde bereits in dem Versuchs-Endlager Asse demonstriert. Weitere Forschungs- und Entwicklungsarbeiten zu diesem Verfahren, insbesondere im Hinblick auf den Einfluß organischer Radiolyseprodukte, sind jedoch noch erforderlich. Die RSK erwartet, über die dabei gewonnenen Erfahrungen unterrichtet zu werden. Die ausstehenden Untersuchungen stellen die Realisierbarkeit des vorgesehenen Verfahrens nicht in Frage.

## **6. Radiolyseprodukte organischer Lösungsmittel**

Vor allem im hochaktiven Bereich der Extraktion kommt es durch Radiolyse zur Degradation organischer Lösungsmittel. Durch Forschungs- und Entwicklungsarbeiten sind bis zur Konzeptbeurteilung die Zusammensetzung und der Gesamtumfang der Degradationsprodukte zu bestimmen, um das Explosionsrisiko bei der Tanklagerung organischer Abfallösungen besser ermitteln zu können. Die erforderlichen Schutzmaßnahmen können dann festgelegt werden. An der Realisierbarkeit solcher Maßnahmen bestehen keine Zweifel.

## **7. Kryptonzwischenlagerung**

Das Konzept der Kryptonzwischenlagerung ist dem bei der Sicherstellung von Krypton im Teilprojekt 6 vergleichbar (s. Kapitel VIII). Da jedoch die aus dem Zwischenlager abzuführende Wärme pro Flasche wegen der erst kurzen Abklingzeit des Kryptons höher liegt, muß nach Ansicht der RSK die Zwangskühlung des Zwischenlagers hinsichtlich Redundanz und Zuverlässigkeit höherwertig ausgelegt werden. Dies kann realisiert werden.

## **8. Störfälle**

### **8.1 Brände und Explosionen innerhalb der Anlage**

Für die Behandlung der Störfälle

- Brände innerhalb der Anlage,
- Explosionen innerhalb der Anlage

wird auf die entsprechenden Ausführungen in den Abschnitten 4.2 bis 4.4 in Teil 1 verwiesen.

### **8.2 Schutz gegen Einwirkungen von außen**

Der Antragsteller sieht einen Schutz gegen die zu unterstellenden Einwirkungen von außen für alle Bereiche der Behandlung und Zwischenlagerung von hoch- und mittelaktiven flüssigen sowie brennbaren festen mittelaktiven Abfällen vor. Diese Maßnahme entspricht der erforderlichen Schadensvorsorge und ist realisierbar. Es ist aber bei der späteren Detailprüfung noch nachzuweisen, daß durch äußere Einwirkungen auf die übrigen Bereiche keine radiologischen Auswirkungen zu befürchten sind, welche die Störfallplanungs-dosisgrenzwerte nach § 28 Abs. 3 StrlSchV übersteigen. Dabei sind auch die Auswirkungen der Zerstörung von Teilen der Energie- und Medienversorgung zu untersuchen. Sollte der Nachweis, daß diese Auswirkungen ungefährlich sind, nicht geführt werden können, müssen die betreffenden Teile gegen Einwirkungen von außen geschützt werden. Dies ist nach dem Stand der Technik möglich. Ferner hält es die RSK zur weiteren Verbesserung des Schutzes gegen äußere Einwirkungen für erforderlich, die Gebäudeteile für die Zwischenlagerung der hochaktiven flüssigen Abfälle so anzuordnen, daß die Oberkante der Lagertanks auf der Höhe des Geländeneiveaus liegt.

## c) Zusammenfassung

Die RSK und die SSK sind der Ansicht, daß die Prozeßbereiche Abfallbehandlung und Zwischenlagerung des Teilprojektes 2 bei Berücksichtigung der vorstehenden Empfehlungen realisiert und sicher betrieben werden können. Insbesondere wurden im Hinblick auf die Minimierung der Abfallvolumina sowie der radioaktiven Abgaben geeignete Verfahren gewählt. Technisch zur Zeit noch nicht ausreichend erprobte Verfahren, wie z. B. das Adduktverfahren, werden nur an sicherheitstechnisch weniger bedeutsamen Stellen vorgesehen. Die RSK hält diese Verfahren für realisierbar. Sie kommt daher mit der SSK zu dem Schluß, daß der erforderliche Schutz hinsichtlich der radiologischen und sonstigen Auswirkungen der Anlage im bestimmungsgemäßen Betrieb und bei Störfällen gewährleistet werden kann und diese Teile des Entsorgungszentrums sicherheitstechnisch realisierbar sind.

## V. Teilprojekt 3: Uranverarbeitung

### a) Beschreibung der Anlage

Das in den abgebrannten Brennelementen enthaltene Uran wird nach der Abtrennung in der Wiederaufarbeitungsanlage des Teilprojekts 2 in Form von Uranylнитrat an das Teilprojekt 3 zur Weiterverarbeitung abgegeben. Ziel der Verarbeitung ist es, das Uranylнитrat in sinterfähiges Urandioxid überzuführen. Hierfür sieht der Antragsteller das sogenannte Ammoniumuranylcarbonat-Verfahren vor. Nach der Umwandlung des Uranylнитrats in Urandioxid wird ein Teil davon an das Teilprojekt 4 zur Vermischung mit Plutonium abgegeben. Der Rest wird zur Wiederanreicherung in entsprechende Anlagen außerhalb des Entsorgungszentrums gebracht.

Die Uranverarbeitungsanlage ist ausgelegt für einen jährlichen Durchsatz von 1400 t schwach angereicherten Urans ( $\leq 1,8\%$  U-235). Ihr Aufbau ist 8-strängig, wobei ein Strang als Reserve vorgesehen ist.

Die bei der Uranverarbeitung anfallenden radioaktiven Prozeßchemikalien werden weitgehend recycelt. Insbesondere ist vorgesehen, schwachaktive Abwässer zur Wiederaufbereitung an das Teilprojekt 2 abzugeben. Lediglich schwachaktive feste Abfälle sollen in Teilprojekt 5 zementiert und später endgelagert werden. Eine Abgabe von Aktivität an die Umgebung erfolgt nur in geringen Mengen mit der Abluft über den Kamin. Der Antragsteller geht auf Grund der bei der Reaktor-Brennelement-Union (RBU) vorliegenden Erfahrungen von einer  $\alpha$ -Aktivitätsabgabe von  $3 \cdot 10^{-2}$  Ci/a aus.

Einen besonderen Schutz der Gebäude gegen äußere Einwirkungen sieht der Antragsteller nicht vor. Nach seiner Meinung ist in solchen Fällen nicht zu befürchten, daß die Störfallplanningdosisgrenzwerte der Strahlenschutzverordnung überschritten werden.

### b) Beurteilung

#### 1. Uranverarbeitungsverfahren

Das vom Antragsteller vorgesehene Verfahren für die Uranverarbeitung beruht auf über zehnjährigen Erfahrungen mit der Herstellung von Uranbrennelementen in der Bundesrepublik Deutschland. Alle Verfahrensschritte können als verfahrenstechnisch weitgehend ausgereift

angesehen werden. Aus diesem Grunde besteht nach Ansicht der RSK an der Realisierbarkeit dieses Teilprojekts kein Zweifel.

Vom Antragsteller wurde im Verlauf der Beratungen angedeutet, daß er einige verfahrenstechnische Änderungen erwägt. Die hierbei in Betracht kommenden Verfahren versprechen eine erhebliche Verminderung der festen radioaktiven Abfallmengen. Die RSK begrüßt daher derartige Überlegungen. Entsprechende Untersuchungen von Anlagen im halbtechnischen Maßstab zeigen, daß die sicherheitstechnische Realisierbarkeit dieser Verfahren gegeben ist. Die RSK hält es jedoch für erforderlich, daß vor einer endgültigen Entscheidung hierüber eingehend die sicherheitstechnischen Konsequenzen, einschließlich der möglichen Schadstoffemissionen, untersucht werden. Die Ergebnisse dieser Untersuchungen sollen für eine abschließende Meinungsbildung zur Konzeptbeurteilung vorliegen.

## **2. Umfang der erforderlichen Abschirmmaßnahmen**

Um bei der Verarbeitung von wiederaufgearbeitetem Uran eine im Vergleich zu nicht rezykliertem Uran höhere Strahlenbelastung des Betriebspersonals zu vermeiden, sind bis zur Konzeptbeurteilung geeignete Abschirmmaßnahmen zu untersuchen. An der Realisierbarkeit solcher Maßnahmen besteht kein Zweifel.

## **3. Störfälle**

Die vom Antragsteller vorgelegten Untersuchungen über Störfälle innerhalb der Anlage und über Einwirkungen von außen lassen erkennen, daß die Störfallplanungsdosisgrenzwerte des § 28 Abs. 3 StrlSchV eingehalten werden können. Die RSK erwartet zur Konzeptbeurteilung eine detaillierte Störfallanalyse, in der die Störfallabläufe eingehend beschrieben und die Freisetzungsmechanismen begründet werden.

Besondere Schutzmaßnahmen gegen Einwirkungen von außen hat der Antragsteller nicht vorgesehen. Die RSK und die SSK sind der Ansicht, daß wegen der wesentlich geringeren spezifischen Aktivität des Urans im Vergleich zu der des Plutoniums solche Schutzmaßnahmen nur dann erforderlich sind, wenn die vom Antragsteller vorzulegenden Analysen ergeben, daß bei Einwirkungen von außen die Störfallplanungsdosisgrenzwerte überschritten werden können.

## **c) Zusammenfassung**

Die RSK und die SSK stellen fest, daß auf Grund der langjährigen Erfahrungen mit der Uranverarbeitung an ihrer sicherheitstechnischen Realisierbarkeit kein Zweifel besteht. Insbesondere können ein sicherer Betrieb der Anlage sowie der erforderliche Schutz der Umgebung hinsichtlich der radiologischen und sonstigen Auswirkungen der Anlage im bestimmungsgemäßen Betrieb und bei Störfällen gewährleistet werden.

Selbst bei den schwersten denkbaren Unfällen sind wegen der geringen Flüchtigkeit und spezifischen Aktivität des Urans keine schwerwiegenden Auswirkungen zu erwarten.

## VI. Teilprojekt 4: Plutonium-Brennelementherstellung

### a) Beschreibung der Anlage

Das in den abgebrannten Brennelementen enthaltene Plutonium wird nach der Abtrennung in der Wiederaufarbeitungsanlage des Teilprojekts 2 in Form von Plutoniumnitrat an das Teilprojekt 4 abgegeben. Die Übergabe erfolgt über ein geschlossenes, unterirdisch geführtes Leitungssystem. Das Plutoniumnitrat wird zunächst in pulverförmiges Plutoniumdioxid umgewandelt und anschließend mit dem aus dem Teilprojekt 3 angelieferten Urandioxid vermischt. Das Mischoxidpulver wird nach Bedarf gepreßt, granuliert und homogenisiert. Im Anschluß daran wird das Pulver durch Pressen, Sintern und Schleifen zu Pellets verarbeitet. Die Pellets werden in Brennstabhüllrohre eingefüllt und die Hüllrohre verschweißt. Die fertigen Brennstäbe werden zu Brennelementen zusammengebaut.

Die gesamte Anlage ist zur Zeit ausgelegt für einen Durchsatz von 14 t Plutonium sowie 350 t Uran pro Jahr. Dabei wird für Plutonium die folgende Isotopenzusammensetzung spezifiziert: 2% Pu-238, 54% Pu-239, 25% Pu-240, 14% Pu-241 und 5% Pu-242. Es ist sowohl die Fertigung von Brennelementen für Leichtwasserreaktoren als auch für Schnelle Brutreaktoren vorgesehen. Um die notwendigen Umstellungsmaßnahmen für die Fabrikation der einzelnen Brennelementtypen parallel zu den laufenden Arbeiten durchführen zu können und um längere Stillstandszeiten durch Reparaturen zu vermeiden, ist die Anlage in den einzelnen Verfahrensabschnitten mit bis zu 11 getrennten Strängen ausgerüstet.

Die Behandlung der radioaktiven Abfälle entspricht dem Vorgehen in Teilprojekt 3. Daher kann eine Abgabe radioaktiver Stoffe nur kontrolliert mit der Abluft über den Kamin erfolgen. Der Antragsteller legt der Berechnung der radiologischen Auswirkungen im bestimmungsgemäßen Betrieb eine Abgabe von 5 mCi Plutonium pro Jahr zugrunde. Er weist jedoch darauf hin, daß die Erfahrung in gleichartigen, in Betrieb befindlichen Anlagen um Größenordnungen geringere Werte zeigt.

Der Antragsteller sieht vor, alle Gebäudeteile, in denen Plutoniumverbindungen in dispersibler Form, d. h. flüssig oder als Pulver vorkommen, gegen alle zu unterstellenden äußeren Einwirkungen zu schützen. Dies gilt auch für die Übergabeleitung von Teilprojekt 2.

### b) Beurteilung

Die RSK und die SSK stützen sich bei ihrer Beurteilung auf die über zehnjährigen Erfahrungen in der Bundesrepublik Deutschland mit der Verarbeitung von Plutonium zu Mischoxidbrennelementen. Weitere umfangreiche Erfahrungen hierüber liegen im Ausland vor. Hierauf aufbauend, kommen die RSK und die SSK nach eingehender Diskussion zu folgendem Beratungsergebnis:

#### 1. Redundanz sicherheitstechnisch relevanter Systeme

Zur detaillierten Beurteilung der notwendigen Redundanz sicherheitstechnisch relevanter Systeme (Lüftung, Kühlung, Elektrizitätsversorgung) ist nach Ansicht der RSK von Bedeutung, welche Ausfallzeiten für derartige Systeme aus sicherheitstechnischer Sicht tragbar sind. Die RSK hält es daher für erforderlich, daß bis zur Konzeptbeurteilung vom Antragsteller eine Aufstellung vorgelegt wird, aus der die sicherheitstechnischen Konsequenzen des Ausfalls der

genannten Systeme bei unterschiedlichen Ausfallzeiten hervorgehen. Eine ausreichend redundante Auslegung ist realisierbar.

## **2. Einrichtungen und Verfahren zur anlageninternen Plutoniumrückführung**

Der Antragsteller sieht vor, plutoniumhaltige Prozeßrückstände aufzuarbeiten und zurückzuführen. Ein Konzept, das die hierfür vorgesehenen Einrichtungen und Verfahren beschreibt, lag der RSK vor. Diese Verfahren, einschließlich der sicheren Konditionierung der anfallenden plutoniumhaltigen Abfälle, sieht die RSK als realisierbar an.

## **3. Sicherheitsvorkehrungen bei der Plutoniumhandhabung**

Das Konzept des geplanten Entsorgungszentrums stellt nach Ansicht der RSK im Hinblick auf die Proliferationssicherheit aus folgenden Gründen eine vorteilhafte Lösung dar:

- Durch Zusammenlegen aller wesentlichen Anlagen des Brennstoffkreislaufs an einen Standort entfällt praktisch die mit Spaltstofftransporten verbundene Proliferationsgefahr.
- Konzeption und Aufbau der Umschließung sowie umfangreiche Maßnahmen zur Kontrolle und Bilanzierung der Spaltstoffe behindern wirksam den unkontrollierten Zugriff zu Plutonium.
- Durch eine Bauweise, welche weitgehend Schutz gegen äußere Einwirkungen bietet, ist der gewaltsame Zugriff zu Plutonium nahezu auszuschließen.

Aus diesem Grunde kann die Entscheidung über in der Diskussion befindliche Konzepte zur Erhöhung der Proliferationssicherheit (Copräzipitation, Denaturierung) zurückgestellt werden, bis durch Forschungs- und Entwicklungsarbeiten die sicherheitstechnischen Vor- und Nachteile dieser Konzepte geklärt sind.

Auch die Entscheidung darüber, ob insbesondere bei der Verarbeitung hochabgebrannten bzw. rezyklierten Plutoniums der Einsatz von Handschuhkästen ausreichend ist oder ob eine weitere Automatisierung oder zusätzliche Abschirmung zur Reduzierung der Strahlenbelastung des Personals notwendig sind, ist erst bis zur Konzeptbeurteilung erforderlich.

Für die grundsätzliche sicherheitstechnische Realisierbarkeit sind beide Entscheidungen ohne Einfluß.

## **4. Störfälle**

Die relevanten und vom Antragsteller untersuchten Störfälle lassen erkennen, daß die Einhaltung der Störfallplanungsdosisgrenzwerte des § 28 Abs. 3 StrlSchV gewährleistet werden kann. Die RSK erwartet aber bis zur Konzeptbeurteilung die Vorlage einer detaillierten Störfallanalyse, die eine eingehende Beschreibung der Störfallabläufe sowie eine Begründung für die angenommenen Freisetzungsmechanismen enthält.

### **4.1 Sicherheit gegen Kritikalität**

Von sicherheitstechnischer Bedeutung ist bei der Plutoniumverarbeitung insbesondere die Gewährleistung der Unterkritikalität. Nach Ansicht der RSK muß die Unterkritikalität in den einzelnen Prozeßbereichen derart gewährleistet sein, daß es mindestens zweier voneinander

unabhängiger, unwahrscheinlicher Ereignisse bedarf, um eine kritische Anordnung zu erzeugen. Eine Aufstellung der gewählten Kritikalitätsspezifikationen ist vom Antragsteller bis zur Konzeptbeurteilung vorzulegen.

Die in der Störfallbetrachtung vorgelegte Analyse, die auf einer Gesamtzahl von  $10^{18}$  Spaltungen basiert, hält die RSK nicht für hinreichend konservativ. Sie erwartet daher im Rahmen der detaillierten Störfallanalyse die Unterstellung eines Kritikalitätsstörfalles mit  $5 \cdot 10^{18}$  Spaltungen. Ein Kritikalitätsstörfall des in Teilprojekt 2 beschriebenen Ausmaßes (s. Kapitel IV, Teil 2, Abschnitt 4.5) ist hier nicht zu unterstellen, da Plutonium, soweit es als Lösung vorliegt, in von der Geometrie her sicheren Behältern gehandhabt wird.

Die zur Gewährleistung der Unterkritikalität sowie zur Beherrschung eines Kritikalitätsstörfalles erforderlichen Maßnahmen sind nach Ansicht der RSK sicherheitstechnisch realisierbar.

## 4.2 Schutz gegen Einwirkungen von außen

Ein Schutz gegen Einwirkungen von außen wird vom Antragsteller nur für die Plutoniumlager und diejenigen Gebäudeteile vorgesehen, in denen Plutonium in Form flüssiger oder pulverförmiger Verbindungen vorliegt. Dieser Konzeption kann sich die RSK nur unter dem Vorbehalt anschließen, daß in den detaillierten Analysen, die zur Konzeptbeurteilung vorzulegen sind, nachgewiesen werden kann, daß bei Einwirkungen von außen auf die Plutonium enthaltenden, ungeschützten Bereiche die Störfallplanungs-dosisgrenzwerte des § 28 Abs. 3 StrlSchV eingehalten werden. Andernfalls ist für diese Bereiche ein Schutz gegen äußere Einwirkungen erforderlich und möglich.

### c) Zusammenfassung

Die RSK und die SSK kommen zu dem Ergebnis, daß bei Berücksichtigung ihrer Empfehlungen ein sicherer Betrieb der Anlage möglich ist. Die für die Plutoniumverarbeitung und Brennelementherstellung vorgesehenen Verfahren basieren durchweg auf langjährigen Erfahrungen, so daß ihre grundsätzliche sicherheitstechnische Realisierbarkeit außer Frage steht. Die RSK und die SSK kommen daher zu dem Schluß, daß der erforderliche Schutz hinsichtlich der radiologischen und sonstigen Auswirkungen der Anlage im bestimmungsgemäßen Betrieb und bei Störfällen gewährleistet werden kann.

## VII. Teilprojekt 5: Abfallendbehandlung

### a) Beschreibung der Anlage

Die in der Abfallendbehandlung zusammengefaßten Verfahrensschritte umfassen die für die anschließende Endlagerung erforderliche Konditionierung der in den Teilprojekten 2 bis 4 anfallenden radioaktiven Abfälle. Die Abfälle aus dem Teilprojekt 2 werden nur insoweit endbehandelt, wie dies nach der dort bereits erfolgten Abfallbehandlung erforderlich ist. Im einzelnen sind die folgenden Verfahren vorgesehen:

Flüssige hochaktive Abfälle ( $600 \text{ m}^3/\text{a}$ ) sollen nach einer Zwischenlagerung von etwa 5 Jahren verglast werden. Hierfür ist das in Frankreich entwickelte AVM-Verfahren (Atelier de Vitri-fication de Marcoule) vorgesehen. Parallel dazu befinden sich in der Bundesrepublik Deutschland Alternativ-Verfahren in der Entwicklung. Nach der Verglasung ist eine weitere Zwi-

schenlagerung der Glasblöcke geplant, so daß insgesamt eine Abklingzeit von mindestens 10 Jahren vor dem Einbringen in das Endlager eingehalten wird.

Mittelaktive feste Abfälle, wie ausgelaugte Brennelementhülsen ( $700 \text{ m}^3/\text{a}$ ) und Feedklärslämme ( $70 \text{ m}^3/\text{a}$ ), werden, sofern dies noch nicht in Teilprojekt 2 erfolgt ist, in Zement eingegossen.

Organische mittelaktive Abfälle ( $120 \text{ m}^3/\text{a}$ ) aus der Extraktion werden in PVC fixiert und in 200 l-Fässern der Endlagerung zugeführt.

Mittelaktive wäßrige Abfälle ( $1500 \text{ m}^3/\text{a}$ ) werden zunächst denitriert und konzentriert. Anschließend erfolgt eine Vermischung mit Bitumen, wobei das Restwasser abgeschieden wird. Die verbleibenden, in Bitumen eingebetteten radioaktiven Stoffe werden in Fässer abgefüllt und verschlossen.

Schwachaktive Abfälle ( $2600 \text{ m}^3/\text{a}$ ) aus den Teilprojekten 3 und 4 werden zementiert oder mit Zement angerührt. In der gleichen Weise wird nach einer Zwischenlagerung mit den Core-Bauteilen ( $310 \text{ m}^3/\text{a}$ ) verfahren.

Für alle Anlagenteile, in denen hoch- und mittelaktive Abfälle verarbeitet werden, sieht der Antragsteller einen Vollschutz gegen äußere Einwirkungen vor.

## **b) Beurteilung**

Die RSK und die SSK haben das vorliegende Konzept der Abfallbehandlung eingehend diskutiert und geben im einzelnen hierzu folgende Empfehlungen ab:

### **1. Endbehandlung von Feedklärslämmen**

Nach Ansicht der RSK ist ein geeignetes Verfahren zur Verfestigung von Feedklärslämmen, wie z. B. Zementierung, realisierbar. Sie empfiehlt jedoch weitere Untersuchungen darüber, wie durch eine Nachbehandlung der Feedklärslämme der Anteil des auf diesem Wege zur Endlagerung gelangenden Plutoniums weiter verringert werden kann. Möglichkeiten hierfür wurden vom Antragsteller aufgezeigt, sind aber noch nicht ausreichend erprobt.

Die geforderten Untersuchungen stellen das Konzept der Endbehandlung aus sicherheitstechnischer Sicht nicht in Frage, da die Endlagerfähigkeit der entstehenden Produkte auf jeden Fall gewährleistet werden kann und ein relativ großer Zeitraum bis zur Errichtung dieser Anlagen zur Verfügung steht.

### **2. Redundanz der Kühlung für Behälter mit hochaktiven Spaltproduktlösungen**

Eine ausreichende Redundanz der Kühlung aller sicherheitstechnisch wichtigen Behälter mit selbsterhitzenden Spaltproduktlösungen muß bis zur Konzeptbeurteilung nachgewiesen werden. Probleme im Hinblick auf die sicherheitstechnische Realisierbarkeit sind damit nicht verbunden.

### **3. Verglasung hochaktiver Abfälle**

Das vom Antragsteller vorgesehene Konzept zur Verglasung der hochaktiven Abfälle basiert auf dem französischen AVM-Verfahren. Eine Prototypanlage, die dieses Verfahren anwendet und deren Kapazität der für das Entsorgungszentrum vorgesehenen Anlage entspricht, wird zur Zeit in Marcoule (Frankreich) in Betrieb genommen. Abweichend vom AVM-Verfahren wird vom Antragsteller zusätzlich ein vorgeschalteter Denitrator vorgesehen. Die RSK erwartet hieraus eine sicherheitstechnische Verbesserung.

Die zur Zeit neben dem AVM-Verfahren in der Entwicklung oder Erprobung befindlichen Konzepte zur Verglasung hochaktiver Abfälle sollten unabhängig von der für das Entsorgungszentrum getroffenen Wahl weiter intensiv untersucht werden, um ggf. die daraus erwachsenden verfahrenstechnischen Produktverbesserungen bei der Planung einfließen zu lassen.

Ferner sind nach Ansicht der RSK weitere Untersuchungen darüber erforderlich, welche Vorgehensweise bei der Behandlung von Kokillen mit Fehlchargen als optimal anzusehen ist. Die Klärung dieser Frage muß bis zur betreffenden Teilerrichtungsgenehmigung erfolgen. Die grundsätzliche sicherheitstechnische Realisierbarkeit der Verglasung hochaktiver Abfälle wird hiervon nicht berührt.

### **4. Rückhaltung radioaktiver Stoffe bei der Verglasung**

Im Hinblick auf mögliche Leckagen muß der Betriebsdruck des Kalzinators und der Verglasungsanlage jederzeit unter dem Druck der umschließenden Zelle gehalten werden.

Die verflüchtigten Anteile radioaktiver Stoffe (z. B. Ruthen, Cäsium und weitere Aerosole) sollen in hochwirksamen Filteranlagen zurückgehalten werden. Diese bestehen in der Regel aus Abgaskondensator, Naßwäscher aus mehreren hintereinandergeschalteten Kolonnen, Gastrockner und einem Schwebstoffiltersystem (Schwebstoffilter der Klasse S in der Bauform von Kesselluftfiltern). Ein entsprechendes Filtersystem ist redundant in zwei verschiedenen Zellen zu installieren. Es ist nachzuweisen, daß durch die gewählte Art der Vorfilterung eine unzulässige Beladung der Schwebstoffilter der Klasse S ausgeschlossen wird. Ggf. sind zusätzliche Filterkomponenten zur Reduktion der Ruthen- und Aerosolkonzentration in der Zuluft der Schwebstoffilter der Klasse S vorzusehen. Eine auch bei Störfällen sichere Auslegung der Filteranlage ist nach dem Stand der Technik möglich.

### **5. Störfälle**

Die RSK und die SSK sind der Ansicht, daß die Störfallplanungsdosisgrenzwerte der Strahlenschutzverordnung für die zu unterstellenden Störfälle eingehalten werden können. Bis zur betreffenden Teilerrichtungsgenehmigung erwarten sie jedoch eine detaillierte Störfallanalyse.

#### **5.1 Schutz gegen Einwirkungen von außen**

Der Antragsteller sieht die Auslegung der Gebäude für die Endbehandlung der hoch- und mittelaktiven Abfälle gegen alle zu unterstellenden Einwirkungen von außen vor. Dieses Konzept entspricht der erforderlichen Schadensvorsorge und ist realisierbar. Bis zur betreffenden Teilerrichtungsgenehmigung ist jedoch nachzuweisen, daß der Weiterbetrieb dieser Anlagenteile nach allen derartigen Störfällen gewährleistet ist. Das ist nach dem Stand von Wissenschaft und Technik möglich.

Zur weiteren Verbesserung des Schutzes gegen äußere Einwirkungen hält es die RSK für erforderlich, die Gebäudeteile, in denen flüssige hochaktive Abfälle behandelt werden, entweder durch Anschüttung oder durch Absenkung so anzuordnen, daß die Gebäudeoberkante mit dem Erdreich abschließt.

## 5.2 Explosionen innerhalb der Anlage

Nach Ansicht der RSK müssen die folgenden zwei Störfälle besonders beachtet werden:

- Denitratorzerknall durch exotherme chemische Reaktionen, insbesondere bei der Zündung eines Ameisensäure-Luft-Gemisches,
- Knallgasreaktion.

Die RSK hat diese Störfälle behandelt. Sie ist der Ansicht, daß die Gebäude ohne besondere bautechnische Probleme gegen die dabei auftretenden Belastungen ausgelegt werden können. Abgase, deren Aktivität durch diese Störfälle wesentlich erhöht werden kann, sind zur Ertüchtigung der Abluftfiltersysteme zusätzlich über Sandbettfilter, Tiefbett-Faserfilter oder eine Kombination dieser Filter mit nachgeschalteten Schwebstofffiltern der Klasse S zu leiten. Es ist nachzuweisen, daß der mit der vorgesehenen Filteranordnung erreichbare Dekontaminationsfaktor mindestens  $10^3$  beträgt. Diese Anforderungen können nach dem Stand der Technik auch unter Störfallbedingungen erfüllt werden.

## 5.3 Brände innerhalb der Anlage

Zur sicheren Beherrschung konventioneller Brände innerhalb der Anlage reichen die vorgesehenen und zusätzlich geforderten Brandsicherheitsmaßnahmen und Filtersysteme aus.

### c) Zusammenfassung

Die RSK und die SSK sind der Ansicht, daß die Anlagen zur Endbehandlung radioaktiver Abfälle bei Berücksichtigung der obigen Empfehlungen realisiert und sicher betrieben werden können. Die bei der Beurteilung nicht im einzelnen angesprochenen Verfahren zur Behandlung mittel- und schwachaktiver Abfälle beruhen auf gängigen und vielfach erprobten Verfahren und sind daher Stand der Technik. Die vorliegenden Ergebnisse aus Forschungs- und Entwicklungsarbeiten zur Behandlung hochaktiver Abfälle zeigen, daß auch diese Verfahren mit der notwendigen Sicherheit realisiert und betrieben werden können. Die RSK und die SSK kommen daher zu dem Schluß, daß der erforderliche Schutz hinsichtlich der radiologischen und sonstigen Auswirkungen der Anlage im bestimmungsgemäßen Betrieb und bei Störfällen gewährleistet werden kann.

## VIII. Teilprojekt 6: Abfallendlagerung

### a) Beschreibung der Anlagen

Die im Entsorgungszentrum anfallenden radioaktiven Abfälle sollen - mit Ausnahme des abgetrennten Tritiums und Kryptons - nach ihrer Endkonditionierung in einem für die Endlagerung geeigneten Salzstock eingelagert werden. Hierfür sollen eigens für die Endlagerung ausgelegte Bergwerksanlagen in einem unverritzten Salzstock angelegt werden. Es ist vorgesehen, den Standort des Entsorgungszentrums so zu wählen, daß die Schächte dieser Bergwerks-

anlagen auf dem Werksgelände liegen, um den Umfang der Transporte radioaktiver Abfälle zu minimieren.

Die schwach- und mittelaktiven Abfälle sollen in Zement, Bitumen oder Kunststoff verfestigt und in Kammern untertage mit Versatz, d. h. mit zusätzlicher Verfüllung deponiert werden. Die in Glas eingeschmolzenen und mit einer Stahlhülle umschlossenen hochaktiven Abfälle sollen in Bohrlöcher versenkt werden, die von Strecken im Bergwerk niedergebracht werden. Die oberen Teile der Bohrlöcher sollen anschließend mit Salz, Beton oder anderen geeigneten Materialien verfüllt und die Strecken abschließend teilweise ebenfalls verfüllt und verschlossen werden.

Die bei der Wiederaufarbeitung und Abfallbehandlung anfallenden tritiumhaltigen Wässer sollen durch Bohrungen von übertage in geeignete Formationen des tieferen Untergrundes verpreßt werden.

Das im Teilprojekt 2 abgetrennte und in Flaschen abgefüllte Krypton soll in einem besonderen, gegen äußere Einwirkungen geschützten Lager übertage für die zum Abklingen erforderliche Zeit sichergestellt werden.

## **b) Beurteilung**

Für die Beurteilung der grundsätzlichen sicherheitstechnischen Realisierbarkeit der Endlagerung radioaktiver Stoffe können Erfahrungen aus verschiedenen technischen Bereichen herangezogen werden. Zum einen ist das Abteufen von Schächten und das Auffahren von Grubenbauen in Salzformationen eine Technik, bei der auf Grund der jahrzehntelangen Erfahrungen in Salzbergwerken ein ausreichend hohes technisches Niveau erreicht ist. Zum anderen existieren in der Bundesrepublik Deutschland seit 10 Jahren Betriebserfahrungen mit der Versuchseinlagerung schwachaktiver und seit 5 Jahren Betriebserfahrungen mit der Versuchseinlagerung mittelaktiver Abfälle im Salzbergwerk Asse II. Schließlich wird die Einlagerung von chemischen - allerdings nicht nuklearen - Abfällen in dem Salzbergwerk Herfa-Neurode seit 5 Jahren durchgeführt.

Die Verpressung von radioaktiven Abwässern wird bereits seit über 10 Jahren in den USA und der UdSSR erprobt bzw. durchgeführt. Die Technik ist ferner der bereits praktizierten Verpressung von Salzwasser in Erdöllagerstätten sowie der Verpressung anderer Industrieabwässer vergleichbar, wobei zum Teil erheblich größere Mengen beseitigt werden als die im Entsorgungszentrum anfallenden tritiumhaltigen Wässer.

Aufbauend auf den genannten Erfahrungen und nach eingehender Behandlung insbesondere der neuartigen Probleme, kommen die RSK und die SSK bei der Beurteilung zu folgendem Ergebnis:

### **1. Endlagerung radioaktiver Abfälle in einem Salzstock**

#### **1.1 Grundsätze**

Die Vorsorge gegen Schäden durch die Errichtung und den Betrieb des Endlagers muß einen dauerhaften Abschluß der gelagerten radioaktiven Abfälle von der Biosphäre gewährleisten. Diese Forderung ist nach Ansicht der RSK erfüllbar, da gegen die Ausbreitung der gelagerten Stoffe die folgenden Barrieren wirksam sind:

- a) Die für die Einlagerung in mehreren hundert Metern Tiefe gewählte geologische Salzformation gewährleistet - auch unter den auftretenden thermischen Beanspruchungen (s. Abschnitt 1.3) - einen sicheren Abschluß gegen die Biosphäre.
- b) Durch einen dichten Abschluß der Lagerkammern und der Bohrlöcher wird selbst bei einem Wasser- oder Laugeneinbruch in die Grubenbaue, der nur während der Dauer der Einlagerungstätigkeit unterstellt werden kann (s. Abschnitt 1.7), der Kontakt der Lauge mit den endgelagerten radioaktiven Stoffen unterbunden bzw. mengenmäßig beschränkt.
- c) Durch eine Minimierung der Auslaugraten der zum Einsatz kommenden Verfestigungsprodukte und der Korrosionsraten der Hüllmaterialien wird selbst für den Fall eines Kontaktes mit der Lauge sichergestellt, daß nur geringe Mengen an Aktivität in die Lauge gelangen können (s. Abschnitt 1.5).
- d) Schließlich wird durch entsprechende Maßnahmen (z. B. Auslegung des Grubengebäudes, Verfüllen der Schächte) verhindert, daß ausgelaugte radioaktive Stoffe durch Diffusion oder Konvektion in die Biosphäre gelangen können (s. Abschnitt 1.7).

Die aus diesem Konzept erwachsenden Auslegungsanforderungen sind im folgenden detailliert dargestellt. Darüber hinaus sind an die Auslegung des Endlagers sowie an die Auslegung und Qualität seiner Anlagen die in der Kerntechnik üblichen hohen Anforderungen zu stellen.

## 1.2 Geologische Beurteilung von Salzstöcken

Aus den nachfolgend genannten Gründen sieht die RSK das gewählte Konzept der Endlagerung radioaktiver Abfälle in Salzstöcken als eine sicherheitstechnisch günstige Lösung an.

Mächtige Ablagerungen von Steinsalz sind besonders gut geeignet, darin gelagerte Stoffe hermetisch gegen die Umgebung abzuschließen, weil Steinsalz auf Grund seiner Plastizität frei ist von offenen Klüften, in denen Flüssigkeiten oder Gase zirkulieren bzw. mit Deckgebirgsschichten oder der Erdoberfläche in Kontakt stehen könnten. Salzgesteine haben ferner bei Temperaturen unter 80 °C eine etwa 2 bis 3 mal höhere Wärmeleitfähigkeit als die meisten anderen Gesteinsarten. Wärmequellen, die im Salz eingeschlossen sind, verursachen daher geringere Temperaturerhöhungen als bei Einbettung in andere Gesteine, z. B. Granite oder Tone. Die gute Standfestigkeit des Salzgesteins gestattet außerdem das Anlegen auch größerer Hohlräume (Strecken und Kammern) ohne stützenden Ausbau.

Das Salz der meisten Salzstöcke Norddeutschlands wie auch des Salzstocks Gorleben wurde im Zechsteinmeer vor rund 240 Millionen Jahren gebildet. Damals lagerte sich in dem ganzen Gebiet, das heute von Norddeutschland, Dänemark und der Nordsee eingenommen wird, eine etwa 1000 m mächtige Salzformation ab, in der neben reinem Steinsalz auch Kalisalze, Anhydrite, Tonsteine und Dolomite auftreten. Durch die Last der später darüber abgelagerten Schichten begann das Salz auf Grund seiner plastischen Eigenschaften langsam zu Salzkissen zusammenzufließen. Bereits zur Zeit der Trias vor rund 200 Millionen Jahren durchbrach das Salz an vielen Stellen die überlagernden Schichten und bildete Salzstöcke. Seither sind in jeder geologischen Formation bis in die jüngste geologische Vergangenheit hinein neue Salzstöcke hinzugekommen. Der Salzstock Gorleben z. B. entstand vor etwa 120 Millionen Jahren an der Wende von der Jura- zur Kreidezeit. Die Aufstiegsgeschwindigkeit des Salzes lag in Norddeutschland in der Größenordnung von 10 cm in 1000 Jahren.

Die außerordentliche Stabilität der Salzstöcke erkennt man aus der Betrachtung der Veränderungen, die sich seit ihrer Bildung auf der Erde und in der Erdkruste vollzogen haben. Nach Bildung des Salzstocks Gorleben begann z. B. die nordamerikanische Scholle sich von der europäischen zu trennen. Im Süden Deutschlands setzte die Auffaltung der Alpen und im mittleren und nördlichen Teil Deutschlands der Aufstieg des Rheinischen Schiefergebirges und des Harzes ein. Gegen Ende der Kreidezeit vor etwa 60 Millionen Jahren wurde die bis dahin von Meer bedeckte norddeutsche Tiefebene Festland. In der Tertiärzeit fand in Norddeutschland ein dreimaliger Wechsel zwischen Meer und Festland statt. Die Heraushebung der Alpen und der Mittelgebirge setzte sich fort. Die Gräben im Rheintal, in der Rheinischen Bucht und im Leinetal brachen ein. In der anschließenden etwa 1 Million Jahre dauernden Quartärzeit wurde das Gebiet von Gorleben dreimal von Eis überschoben und von Wasser überdeckt. Beim Abschmelzen der Gletscher blieben jeweils Ablagerungen von Geröll, Sanden und Kiesen zurück.

Die geologischen Ereignisse, die mit heftiger Erdbebentätigkeit verbunden gewesen sein dürften, konnten die Form und Lage eines Salzstocks wie Gorleben nicht verändern, weil sein Schwereausgleich mit den überlagernden Schichten zur Ruhe gekommen war. Daher kann man aus geologischer Sicht davon ausgehen, daß Salzstöcke die radioaktiven Abfälle, wenn sie sachgerecht gelagert sind, sicher verschließen werden.

### **1.3 Thermische und mechanische Beurteilung**

Bei der Tieflagerung hochaktiver Abfälle, die Wärme an ihre Umgebung abgeben, sind die Lagerbedingungen von großer Bedeutung. Sie müssen so gewählt werden, daß z.B. die Standfestigkeit der Grubenbaue nicht gefährdet wird und auch langfristig keine kritischen Verformungen und Spannungszustände im Gebirge entstehen. Ferner darf Carnallitgestein wegen seiner besonderen Eigenschaften (thermische Zersetzung mit Wasserabspaltung oberhalb 110°C) nicht über ein bestimmtes Maß hinaus erwärmt werden. Aus diesen Gründen werden seit mehreren Jahren theoretische und experimentelle Untersuchungen über die Temperaturerhöhungen und ihre Auswirkungen beim Einbringen von Wärmequellen ins Salzgestein durchgeführt.

Eine Vorausberechnung der von tiefgelagerten hochaktiven Abfällen verursachten Temperaturerhöhungen ist heute bereits möglich. Eine Entscheidung über die optimale Lagergeometrie im Endlager für hochaktive Abfälle, insbesondere über die optimalen Bohrlochabstände, ist erst später notwendig. Bis dahin muß durch weitere Forschungs- und Entwicklungsarbeiten die thermische Belastbarkeit des Gebirges im Hinblick auf sein triaxiales thermisch-mechanisches Verhalten bestimmt werden. Die RSK ist der Ansicht, daß diese Untersuchungen in der zur Verfügung stehenden Zeit durchgeführt werden können.

Die vorhandenen Kenntnisse sind für die Beurteilung der grundsätzlichen sicherheitstechnischen Realisierbarkeit des Endlagers ausreichend, da sich die endgültige Festlegung entsprechender Grenzwerte nur auf den Raumbedarf des Endlagers auswirkt und aufgrund der vorliegenden Kenntnisse über die norddeutschen Salzstöcke feststeht, daß ausreichend große Salzstöcke vorhanden sind. Außerdem kann durch eine längere oberirdische Zwischenlagerung die in den Salzstock eingebrachte Wärmemenge verringert werden.

Bei Einhaltung eines geeigneten Sicherheitsabstandes zwischen Salzstockbegrenzung und Endlager, der sich u. a. auch nach der zu erwartenden maximalen Aufheizung des Salzstocks richten muß, kann eine thermische Beeinflussung der Strömungsverhältnisse im Grundwasser

der Deckgebirgsschichten nach Ansicht der RSK ausgeschlossen werden, weil dann die durch die Lagerung bedingte Temperaturerhöhung an den Salzstockbegrenzungen vernachlässigbar ist.

#### **1.4 Planung eines Bergwerks für die Endlagerung radioaktiver Abfälle**

Nach allgemeiner bergtechnischer Erfahrung sind bei der Planung eines Endlagers in einem Salzstock folgende Sicherheitsmaßnahmen zu beachten:

Zunächst ist eine sorgfältige Erkundung des Salzstocks und seines Deckgebirges erforderlich. Dies muß durch ein planvoll aufeinander abgestimmtes Untersuchungsprogramm unter Einsatz geologischer, geophysikalischer, ingenieurgeologischer und hydrogeologischer Methoden erfolgen. Zur Erkundung sind auch Tiefbohrungen von der Erdoberfläche aus notwendig. Diese sollten in ihrer Anzahl jedoch möglichst gering gehalten werden, um den Salzstock im Einlagerungsbereich nicht unnötig oft zu durchhörern. Sie müssen anschließend sicher verschlossen werden. Aufgrund der Ergebnisse dieser Bohrungen ist der Ansatzpunkt für einen Schacht festzulegen, nach dessen Abteufen die weitere Erkundung durch das Vortreiben von Strecken und untertägigen Bohrungen erfolgen muß. Hierbei sind die sicherheitstechnischen Belange des Endlagerbergwerks zu beachten.

Auf den Ergebnissen dieser Erkundung aufbauend, ist sicherzustellen, daß ein hinreichend großer Sicherheitsabstand der Grubenbaue und Lagerfelder zu den Salzstockbegrenzungen eingehalten wird. Hinsichtlich der Lagerfelder gilt das gleiche für die Abstände zu Einlagerungen von Carnillitgestein, Salztonen und Anhydrit größerer Mächtigkeit, die als potentielle Fließwege für Laugen oder Wasser in Frage kommen könnten. Wo sich außerhalb der Lagerfelder das Durchfahren solcher Schichten nicht umgehen läßt, können geeignete Sicherheitsmaßnahmen getroffen werden, die auf Grund berg- und bautechnischer Erfahrungen einen sicheren Abschluß gewährleisten. Schließlich muß das Lagerfeld durch einen sicheren Ausbau der Schachtröhre gegen Zuflüsse aus wasser- und laugeführenden Deckgebirgsschichten abgesichert werden.

Aufgrund der jahrzehntelangen Erfahrungen im Kali- und Steinsalzbergbau ist bei den genannten Sicherheitsmaßnahmen ein ausreichend hohes technisches Niveau erreicht. Diese Maßnahmen können für die Endlagerung übernommen werden, müssen aber entsprechend der sicherheitstechnischen Bedeutung eines speziellen Endlagers auf weitere Verbesserungen hin überprüft werden.

Die geomechanischen Kriterien für ein Endlagerbergwerk, d.h. die zulässige thermische Belastbarkeit des Gebirges und die Standsicherheitskriterien müssen auf Grund einer Analyse festgelegt werden. Hieraus sind auch die o. g. Schutzmaßnahmen (Sicherheitsabstände zur Salzstockbegrenzung, zu Carnallitgestein etc) und ein detailliertes Einlagerungskonzept zu entwickeln. Entsprechende Festlegungen sind zur Zeit noch nicht notwendig, müssen aber im Zuge der Detailplanung nach der Erkundung des Salzstocks erfolgen.

## 1.5 Materialeigenschaften der Endlagerprodukte

Bei Lagerung der Abfälle in Salzgestein braucht wegen der geringen Luftfeuchtigkeit nur mit äußerst niedrigen Korrosions- und Auslaugraten gerechnet zu werden. Eine Wanderung von Laugeneinschlüssen ist nur auf Grund eines Temperaturgradienten im Salzgestein, d. h. bei der Einlagerung der hochaktiven Glasblöcke denkbar. Derartige Einschlüsse kommen jedoch nur in bestimmten Steinsalzarten in Hohlräumen vor, deren Volumen meistens im Bereich von Kubikmillimetern liegt. Die dadurch eventuell freigesetzte Laugenmenge ist außerordentlich klein und hat keinerlei Bedeutung für die Gesamtsicherheit des Lagers.

Erhöhte Anforderungen an die Auslaugbeständigkeit der zum Einsatz kommenden Verfestigungsmaterialien sind im Hinblick auf einen störfallbedingten Kontakt mit Lauge zu stellen (s. Abschnitt 1.7).

Die Eignung eines Verfestigungsprodukts für hochaktive Abfallösungen zur Lagerung im Salzgestein muß nach folgenden Kriterien beurteilt werden:

- Resistenz gegen wäßrige Lösungen,
- thermische Stabilität,
- mechanische Stabilität,
- Stabilität gegen Strahlung.

Glas ist ein Material, bei dem besonders niedrige Auslaugraten in Wasser und wäßrigen Salzlösungen erreicht werden können. Hierüber liegen aus Untersuchungen entsprechende Ergebnisse vor. Diese Untersuchungen sollten nach Ansicht der RSK intensiv weitergeführt werden.

Da die Kristallisationsgeschwindigkeit von Gläsern oberhalb des Transformationsintervalls ein Maximum hat, sollen die Glasblöcke bei entsprechend niedriger Temperatur gelagert werden. Nach Ansicht der RSK sollte der hierbei notwendige Sicherheitsabstand vom Transformationsintervall noch eingehender diskutiert werden. Eine Festlegung zum jetzigen Zeitpunkt ist jedoch nicht erforderlich, da durch die Menge der in das Glas eingebrachten Spaltprodukte eine entsprechende Einstellung der Temperatur der Glasblöcke möglich ist.

Untersuchungen zur Strahlenresistenz von einigen Borosilikatgläsern wurden u. a. durch Simulation der über etwa 10 000 Jahre zu erwartenden  $\alpha$ -Dosis durch Dotierung des Glases mit Curiumisotopen durchgeführt. Dabei konnte keine signifikante Beeinträchtigung der Produkteigenschaften festgestellt werden. Die Freisetzung der infolge der Strahlenschäden gespeicherten Energie führt nicht zu einer unzulässigen Temperaturerhöhung der Verfestigungsprodukte.

## 1.6 Langfristiger Abschluß des Endlagers gegen die Biosphäre

Nach Abschluß der Einlagerung muß das Endlager nach Ansicht der RSK und der SSK sicher gegen die Biosphäre abgeschlossen werden. Hierzu ist erforderlich, die Bohrlöcher und Kammern jeweils unmittelbar nach der Einlagerung zu verfüllen und zu verschließen. Die Strecken sowie die Schächte sind nach Abschluß der Einlagerung bis zur Tagesoberfläche in geeigneter Weise ebenfalls zu verfüllen. Die RSK hält dieses Konzept für realisierbar. Zur Detailbeurteilung sollten allerdings Art und Umfang der erforderlichen Abdichtungsmaßnah-

men und der Verfüllung weiter diskutiert werden. Eine Entscheidung hierüber ist jedoch erst später notwendig.

### 1.7 Störfälle durch Wasser- oder Laugenzuflüsse

Als Störfälle, die die Funktion des Endlagers insgesamt betreffen können, kommen Wasser- oder Laugenzuflüsse in die Grubenbaue in Betracht. Da ein Verfüllen der Kammern, der Strecken sowie der Schächte nach der Beendigung der Einlagerung radioaktiver Abfälle vorgesehen ist, bleibt die Gefährdung durch derartige Ereignisse auf die Dauer der Einlagerungstätigkeit und den während dieser Zeit noch nicht verfüllten Teil der Grubenbaue beschränkt.

Wasser- und Laugenzuflüsse durch den Schacht sind in der Vergangenheit in Salzbergwerken vorgekommen. Auf Grund der daraus gewonnenen Erkenntnisse konnte der Stand der Technik beim Schachtbau wesentlich verbessert werden, so daß ein derartiger Störfall heute als unwahrscheinlich angesehen werden kann. Dennoch empfiehlt die RSK, die Auslegung des Endlagerbergwerks unter Berücksichtigung der Anforderungen, die hinsichtlich Auslegung und Qualitätsgewährleistung an kerntechnische Anlagen gestellt werden, auf weitere Verbesserungsmöglichkeiten hin zu überprüfen. Hierdurch kann eine zusätzliche Verringerung der Eintrittswahrscheinlichkeit dieses Störfalls erreicht werden.

Nach Ansicht der RSK muß dennoch die Möglichkeit eines solchen Ereignisses in Betracht gezogen werden. Hierfür sind eine Reihe von Schutzmaßnahmen erforderlich und möglich. Es sind zunächst Vorkehrungen erforderlich, durch die ein Kontakt der hochaktiven Glasblöcke in verfüllten Bohrlöchern mit zufließender Lauge unterbunden wird. Auf Grund der vorliegenden Erkenntnisse kann davon ausgegangen werden, daß durch eine ausreichend dimensionierte Deckschicht zwischen den Glasblöcken und der Streckensole eine Isolation der Glasblöcke von zufließender Lauge möglich ist. Zur Detailauslegung sind jedoch weitere Untersuchungen notwendig.

Unterstellt man trotz der getroffenen Schutzmaßnahmen einen Kontakt der Lauge mit den hochaktiven Glasblöcken, so können Konvektionsströmungen im Schacht durch ein Verfüllen des Schachtes ggf. sogar im Nassen unterbunden und damit der Abschluß der Aktivität von der Biosphäre gewährleistet werden. Zusätzlich können durch eine entsprechende Auslegung des Grubengebäudes Konvektionsbewegungen der Lauge über größere Grubenteile vermieden werden. Bei einem Kontakt der Lauge mit den eingelagerten schwach- und mittelaktiven Abfällen kann ein Transport radioaktiver Stoffe aus den Einlagerungskammern bei geeigneter Konzipierung der Zuführung zu den Kammern ausgeschlossen werden. Zur Detailauslegung sind jedoch weitere Untersuchungen erforderlich.

Schließlich ist in jedem Falle durch eine Minimierung der Auslaugraten der zum Einsatz kommenden Verfestigungsmaterialien aller radioaktiver Abfälle und der Korrosionsraten der Hüllmaterialien sicherzustellen, daß nur geringe Mengen an Aktivität in eine umgebende Lauge gelangen können. Die derzeit laufenden Forschungsarbeiten lassen ein befriedigendes Ergebnis erwarten.

Bei Berücksichtigung der genannten Schutzmaßnahmen hat die RSK keine Zweifel, daß auch die Auswirkungen eines postulierten Ersaufens des Bergwerks durch einen Wasser- oder Laugenzufluß durch den Schacht sicher beherrscht werden können. Allerdings sind zu einem Teil der angesprochenen Punkte noch weitere Untersuchungen erforderlich. Die RSK ist jedoch

der Meinung, daß diese in der zur Verfügung stehenden Zeit projektbegleitend durchgeführt werden können und daher die Realisierbarkeit nicht in Frage gestellt ist.

Wasser- oder Laugeneinbrüche in die Grubenbaue auf Grund von Rißbildungen bis zum wasserführenden Deckgebirge können in einem speziell für die Endlagerung radioaktiver Abfälle ausgelegten Bergwerk (s. Abschnitte 1.2 bis 1.4) nach menschlichem Ermessen ausgeschlossen werden. Es besteht ein grundlegender Unterschied zwischen einem für die Gewinnung großer Kalisalzmenngen und einem ausschließlich für die Endlagerung radioaktiver Abfälle errichteten Bergwerk. Das Streckensystem für die Endlagerung muß für seine Zwecke anders geplant werden. Es soll große Partien reinen Steinsalzes aufsuchen, weil gerade dort die physikalischen Bedingungen für die Endlagerung am besten sind. Die Bedingungen, die zum Ersaufen von Kalibergwerken geführt haben, werden also bei der Endlagerung schon wegen der ganz anders gearteten Zielsetzung vermieden.

## **2. Eignung des Salzstocks Gorleben für die Endlagerung der radioaktiven Abfälle des Entsorgungszentrums**

Der Salzstock Gorleben hat bis 2000 m Tiefe eine Bruttovolumen von 80 km<sup>3</sup>. Auf Grund dieser Ausdehnung ist sichergestellt, daß die Lagerung von schwach- und mittelaktiven Abfällen dort möglich ist. Die große Ausdehnung des Salzstockes läßt weiterhin erwarten, daß genügend große Steinsalzpartien aufgefunden werden können, um auch die im Entsorgungszentrum anfallenden hochaktiven Abfälle aufzunehmen. Eine endgültige Bestätigung ist nach der Erkundung durch Aufschlußbohrungen sowie ggf. durch Schacht- und Streckenauffahrungen möglich. Ein weiterer günstiger Umstand ist die geringe seismische Aktivität des norddeutschen Raumes (Bereich Gorleben Erdbebenzone 1).

Der Raumbedarf für die Endlagerung der hochaktiven Abfälle hängt, wie aus den Abschnitten 1.3 und 1.4 hervorgeht, wesentlich von der thermischen Belastbarkeit des Gebirges und der Wärmeleistung der einzulagernden Abfälle ab. Sollte wider Erwarten die Untersuchung des Salzstocks Gorleben ungünstige Ergebnisse bringen, so kann durch eine längere oberirdische Zwischenlagerung die Wärmeleistung der einzulagernden Abfälle vermindert oder eine Trennung des Lagers für hochaktive von dem für schwach- und mittelaktive Abfälle vorgenommen werden.

Eine Trennung der Lager ist möglich, da auf Grund der vorliegenden Kenntnisse über die Salzstöcke des norddeutschen Raumes Gewißheit besteht, daß ein für die Endlagerung hochaktiver Abfälle geeigneter Salzstock gefunden werden kann. Die hierbei notwendig werden Transporte von hochaktiven Abfällen in verfestigter Form stellen nach Ansicht der RSK kein wesentliches sicherheitstechnisches Problem dar.

## **3. Beseitigung tritiumhaltiger Wässer**

Der Antragsteller beabsichtigt, tritiumhaltige Wässer in einen Porenspeicher des tiefen Untergrundes zu verpressen. Er hält es für wahrscheinlich, daß an dem gewählten Standort oder in dessen Nähe ein Porenspeicher der erforderlichen Art mit einer hinreichenden Abdeckung zu Grundwasser führenden Schichten anzutreffen ist. Das bedarf einer sorgfältigen Prüfung. Sollte ein solcher Porenspeicher nur außerhalb des Geländes des Entsorgungszentrums gefunden werden, so würde dieser Umstand kein sicherheitstechnisches Problem darstellen.

Die erforderlichen Forschungs- und Entwicklungsarbeiten für die Verpressung tritiumhaltiger Wässer sollten unter Berücksichtigung der wasserwirtschaftlichen Erfordernisse durchgeführt

werden. Da mit der Verpressung tritiumhaltiger Wässer zwar in anderen Ländern, nicht jedoch in der Bundesrepublik Deutschland Erfahrungen vorliegen, hat die RSK zusätzlich mögliche Alternativen der Beseitigung tritiumhaltiger Wässer diskutiert. Sie kommt dabei zu dem Ergebnis, daß auch die Verfestigung und Sicherstellung tritiumhaltiger Abfälle realisierbar ist. Die notwendigen Forschungs- und Entwicklungsarbeiten sollten parallel zur Verfolgung des vom Antragsteller gewählten Konzepts in Angriff genommen werden.

#### **4. Kryptonsicherstellung**

Der Antragsteller sieht ein zwangsbelüftetes, verbunkertes, oberirdisch zu errichtendes Kryptonlager vor. Er hat nachgewiesen, daß auch beim Ausfall der Lüftungsanlage keine Temperaturen in den Kryptonflaschen auftreten, die zu einem Versagen der Flaschen führen könnten.

Die mit der Kryptonlagerung möglicherweise verbundenen Korrosionserscheinungen durch das Zerfallsprodukt Rubidium sind grundsätzlich mit denen der Natriumkorrosion vergleichbar. Hierüber liegen ausreichende Erfahrungen vor, so daß keine prinzipiellen Schwierigkeiten zu erwarten sind.

#### **c) Zusammenfassung**

Bei sachgemäßer Behandlung und Endlagerung radioaktiver Abfälle in dazu geeigneten Salzstöcken und bei Berücksichtigung der genannten Empfehlungen kann nach Ansicht der RSK und SSK ein sicherer Abschluß gegen die Biosphäre und damit der erforderliche Schutz hinsichtlich der radiologischen Auswirkungen der Endlagerung gewährleistet werden.

Die Kenntnisse über die für die sichere Auslegung eines Endlagerbergwerks entscheidenden Parameter (z. B. Temperatur der Glasblöcke, Aufheizung des Salzstocks, thermischmechanische Belastbarkeit des Salzgesteins) reichen aus, um festzustellen, daß mit Sicherheit Salzstöcke im norddeutschen Raum zur Verfügung stehen, die für die Endlagerung der radioaktiven Abfälle geeignet sind.

Auf Grund der großen Ausdehnung des Salzstocks Gorleben ist sichergestellt, daß die Lagerung von schwach- und mittelaktiven Abfällen dort möglich ist. Die große Ausdehnung des Salzstocks läßt weiterhin erwarten, daß genügend große Steinsalzpartien aufgefunden werden können, um auch die im Entsorgungszentrum anfallenden hochaktiven Abfälle aufzunehmen. Eine endgültige Bestätigung ist nach der Erkundung durch Aufschlußbohrungen sowie ggf. durch Schacht- und Streckenauffahrungen möglich. Um jedoch aus der Erkundung des Salzstocks sich ergebende Konsequenzen für das Konzept des Entsorgungszentrums möglichst frühzeitig in die Planung mit einfließen zu lassen, hält die RSK einen baldigen Beginn der Erkundung für erforderlich.

Weiterhin zeigen alle vorliegenden Erfahrungen, daß die Sicherstellung bzw. Endlagerung von tritiumhaltigen Wässern und von Krypton über den erforderlichen Zeitraum (etwa 100 Jahre) gewährleistet werden kann.

## IX: Teilprojekt 7: Übergeordnete Infrastruktur

### a) Beschreibung

Die übergeordnete Infrastruktur enthält Anlagen, Konstruktionen, Systeme und Einrichtungen, die von den Teilprojekten 1 bis 6 unter dem Gesichtspunkt des wirtschaftlichen Betriebs des Entsorgungszentrums gemeinsam genutzt werden.

Diese umfassen insbesondere

- die Versorgung mit Betriebsmedien (Wasser, Energie, Hilfsdampf, Heizung),
- die Entsorgung von inaktiven festen und flüssigen Abfallstoffen sowie von schwachaktiven Abwässern,
- zentrale Dienste und Dienstleistungen,
- Notfalldienste, z. B. Feuerwehr.

Darüber hinaus liegen die Versorgungs- und Verkehrserschließung des Entsorgungszentrums sowie die Sicherung des Geländes und der Zufahrt im Aufgabenbereich der übergeordneten Infrastruktur.

Der Gesamtwasserbedarf des Entsorgungszentrums soll aus dem Grundwasser, dem Niederschlagswasser und der Rückführung der gereinigten inaktiven Abwässer gedeckt werden. Aus diesem Grunde befindet sich auf dem Gelände des Entsorgungszentrums ein Wasserspeicher (Kühlteich). Bei Ausfall der Kühlwasserversorgung in den Teilprojekten dient dieser Wasserspeicher auch als redundante Wärmesenke. Es sind drei räumlich getrennte Kühlwasserentnahmebauwerke am Wasserspeicher vorgesehen.

Die Versorgung des Entsorgungszentrums mit elektrischer Energie erfolgt von zwei räumlich getrennten Hochspannungsschaltanlagen (110 kV) aus, welche über Freileitungen an zwei getrennte Netzknotenpunkte des öffentlichen Netzes angeschlossen sind.

Um die Stromversorgung der Anlagen der übergeordneten Infrastruktur bei Netzausfall zu gewährleisten, werden drei unabhängige und räumlich getrennte Notstromerzeugeranlagen vorgesehen, die jeweils den Leistungsbedarf eines Stranges der strangweise gegliederten Notstromverbraucher decken.

Verbraucher, die unterbrechungslos in Betrieb bleiben müssen, werden ebenfalls strangweise an die verschiedenen Spannungsebenen des Gleichstromnetzes angeschlossen bzw. über statische Umrichter aus gesicherten Drehstromverteilungen versorgt. Jeder 220 V-Gleichstromschiene sind ein Ladegerät und eine Batterie zugeordnet, welche bei Ausfall der Netzversorgung die Zeit bis zum Einsatz der Notstromversorgung überbrückt.

Für die Brandbekämpfung ist eine Feuerlöschwasser-Ringleitung vorgesehen, die von redundanten Feuerlöschpumpen (3 x 100 %) über getrennte Rohrleitungen gespeist wird. Das Feuerlöschwassersystem wird ständig in Betriebsbereitschaft gehalten.

Die sicherheitstechnisch relevanten Einrichtungen - Brunnen, Kühlwasserentnahme- und -einleitungsbauwerke, Notstromerzeugergebäude sowie sicherheitstechnisch relevante Kabel und

Rohrleitungen - sind gegen Erdbeben und gegen Druckwellen aus chemischen Explosionen ausgelegt. Der Schutz gegen Flugzeugabsturz wird durch redundante, räumlich getrennte Ausführung der Anlagen erreicht. Eine Beschädigungsmöglichkeit der Dichtungsanlage des Wasserspeichers durch Flugzeugabsturz wird vom Antragsteller nicht ausgeschlossen. Er geht jedoch davon aus, daß der Grundwasserspiegel über der Sohle des Wasserspeichers (10,5 m unter Geländeoberkante) liegt und daher ein Leerlaufen des Wasserspeichers nicht unterstellt werden muß.

## **b) Beurteilung**

Die RSK hat das vorliegende Konzept der Anlagen der übergeordneten Infrastruktur eingehend behandelt. Von besonderer sicherheitstechnischer Relevanz sind die Kühlwasserversorgung der Teilprojekte, aus denen Nachwärme aus dem Zerfall radioaktiver Spaltprodukte abzuführen ist, die Notstromversorgung und das Feuerlöschwassersystem.

### **1. Kühlwasserversorgung**

Durch den im bestimmungsgemäßen Betrieb vorgesehenen Einsatz von Kühltürmen sowie durch die Bereitstellung des Wasserspeichers mit drei räumlich getrennten Entnahmebauwerken (als Wärmesenke bei Einwirkung von außen und bei Ausfall der Netzstromversorgung) wird nach Ansicht der RSK eine ausreichende Redundanz erzielt. Einschränkend hierzu ist zu bemerken, daß bis zur Konzeptbeurteilung vom Antragsteller nachzuweisen ist, daß ein Leerlaufen des Wasserspeichers infolge baulichen Versagens oder durch Einwirkungen von außen unmöglich ist. Andernfalls sind die redundante Auslegung des Kühlteiches oder vergleichbare Maßnahmen zu fordern. Die sicherheitstechnische Realisierbarkeit der Kühlwasserversorgung steht außer Frage, da für den Kühlturbetrieb die Entnahme von Zusatzwasser erforderlichenfalls aus der Elbe erfolgen kann.

### **2. Notstromversorgung**

Ein geeignetes Konzept der Notstromversorgung ist nach Ansicht der RSK realisierbar. Bis zur betreffenden Teilerrichtungsgenehmigung ist für das gewählte Konzept eine Zuverlässigkeitsanalyse vorzulegen.

### **3. Feuerlöschwassersystem**

Nach Ansicht der RSK muß bei einem störfallbedingten Schaden und Auftreten eines unabhängigen Einzelfehlers an einer anderen Stelle die Löschwasserversorgung in allen Bereichen des Entsorgungszentrums gewährleistet sein. Der entsprechende Nachweis ist bis zur Konzeptbeurteilung zu erbringen. An der sicherheitstechnischen Realisierbarkeit des Feuerlöschwassersystems bestehen keine Zweifel.

## **c) Zusammenfassung**

Die RSK kommt zu dem Ergebnis, daß die für den Betrieb des geplanten Entsorgungszentrums erforderliche Infrastruktur realisiert werden kann. Aus sicherheitstechnischer Sicht kommt den hier vorgesehenen Anlagen Bedeutung zu, da sie zur Aufrechterhaltung des bestimmungsgemäßen Betriebes aller im Rahmen der Teilprojekte 1 bis 6 zu errichtenden Anlagen notwendig sind. Bei Störfällen haben sie zu gewährleisten, daß diese Anlagen in einem sicherheitstechnisch unbedenklichen Zustand belassen werden. Diese Forderungen können nach Ansicht der RSK bei Berücksichtigung der obigen Empfehlungen erfüllt werden.

## **X. Sicherung gegen Störmaßnahmen und sonstige Einwirkungen Dritter**

### **a) Beschreibung**

Das Ziel der Anlagensicherung ist es, zu verhindern, daß durch gewaltsame und heimliche Störmaßnahmen oder sonstige Einwirkungen Dritter Spaltstoffe oder sonstige radioaktive Stoffe entwendet oder eine im Sinne der Strahlenschutzverordnung unzulässige Strahlenbelastung in der Umgebung herbeigeführt wird. Zur Einhaltung dieser Forderungen hat der Antragsteller ein Sicherungskonzept vorgelegt, das im wesentlichen folgende Maßnahmen vorsieht:

Das gesamte Gelände des Entsorgungszentrums wird von einem Zaun umgeben. Durch technische und personelle Maßnahmen soll dafür Sorge getragen werden, daß dieses eingezäunte Gelände von Unbefugten nicht unentdeckt betreten werden kann. An den für die Bauphase und den Betrieb des Entsorgungszentrums notwendigen Zugängen wird eine Personen- und Materialkontrolle durchgeführt.

Das Sicherungskonzept des Antragstellers sieht weiterhin äußere und innere Sicherheitsbereiche vor. Alle diejenigen Teilprojekte bzw. Bereiche von Teilprojekten, die auf Grund der in ihnen enthaltenen radioaktiven Stoffe sicherungsbedürftig sind oder die Einrichtungen von sicherheitstechnischer Bedeutung enthalten, bilden einen inneren Sicherheitsbereich.

Einige Teilprojekte erhalten wegen ihres besonderen Gefährdungspotentials zusätzlich einen äußeren Sicherheitsbereich. Aus der Sicht der Objektsicherung bilden diese Teilprojekte unabhängige Inseln auf dem Gelände des Entsorgungszentrums. Äußere Sicherheitsbereiche werden von einer eigenen Zaunanlage umschlossen. Dieser Zaun bildet eine Detektierungsschwelle. Ein unbefugtes Betreten der äußeren Sicherheitsbereiche wird mittels technischer Systeme entdeckt. Am betrieblichen Zugang findet eine erneute Personen- und Materialkontrolle statt.

Der innere Sicherheitsbereich ist jeweils von einer mechanischen Barriere umgeben. Diese ist so ausgelegt, daß sie Eindringversuchen so lange Widerstand entgegensetzt, bis Abwehrmaßnahmen getroffen werden können. Am betrieblichen Zugang zu den inneren Sicherheitsbereichen findet eine dritte Personen- und Materialkontrolle statt.

Alle Teilprojekte mit äußeren und inneren Sicherheitsbereichen erhalten eigene Objektsicherungszentralen. Alle übrigen Teilprojekte und Bereiche erhalten zusammen eine weitere Objektsicherungszentrale. Wesentliche Aufgabe der voneinander unabhängigen Objektsicherungszentralen ist es, etwaige Störungen oder sonstige Einwirkungen Dritter zu registrieren, zu lokalisieren und Gegenmaßnahmen einzuleiten.

### **b) Beurteilung**

Zu dem vom Antragsteller vorgelegten Sicherungskonzept nimmt die Sachverständigen-Kommission für Fragen der Sicherung des Brennstoffkreislaufs (SSB) wie folgt Stellung:

Die SSB hält ein gestaffeltes Sicherungskonzept mit steigender Wirkung in der Reihenfolge Zaunsystem, äußerer und innerer Sicherheitsbereich für sinnvoll und notwendig. Es basiert auf dem Einsatz baulich-technischer und administrativ-organisatorischer Maßnahmen. Die be-

triebsinternen Sicherungsmaßnahmen sind konsequent auf die Unterstützung durch polizeiliche Einsatzkräfte und -maßnahmen abgestimmt. Besonderes Gewicht ist auf die Personendetektierung und eine angemessene Widerstandszeit an den verschiedenen Barrieren zu legen. Die räumliche Ausdehnung des Entsorgungszentrums sowie das unterschiedliche Sicherheitsbedürfnis von Einzelkomplexen empfiehlt eine Aufteilung in separate Sicherungsbereiche mit eigenen Objektsicherungszentralen. Unabdingbar ist eine übergeordnete Sicherungs- und Einsatzleitung mit zentraler Entscheidungsbefugnis.

### **c) Zusammenfassung**

Die SSB stellt fest, daß der erforderliche Schutz des Entsorgungszentrums gegen Störmaßnahmen oder sonstige Einwirkungen Dritter (§ 7 Abs. 2 Nr. 5 Atomgesetz) durch den Einsatz heute verfügbarer technischer Hilfsmittel sowie durch geeignete organisatorische Maßnahmen gewährleistet werden kann. Das vorgestellte Konzept des Antragstellers muß und kann jedoch im Laufe des Genehmigungsverfahrens in einigen wesentlichen Detailpunkten noch verbessert werden.

Daher kommt die SSB zu dem Schluß, daß das Entsorgungszentrum unter dem Gesichtspunkt der Sicherung grundsätzlich sicherheitstechnisch realisierbar ist.